

## MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA), couleur noire, finition mate.

## CALOTTE DE FERMETURE

Technopolymère à base de polypropylène (PP), couleur orange ou noire, finition brillante avec surface centrale mate, assemblage à déclic.

## EXÉCUTION STANDARD

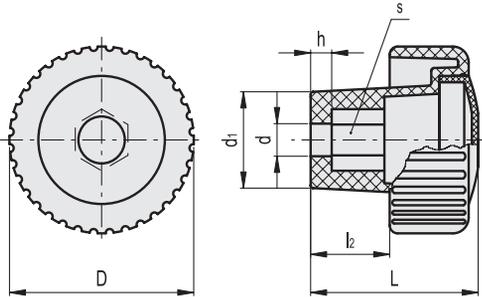
Assemblage au moyen de vis à tête hexagonale ou de contre-écrou du commerce (non fournis) à insérer par pression dans le siège à l'intérieur du bouton.

## EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

- Sur la surface neutre de la calotte des symboles graphiques, des logos ou des inscriptions etc. peuvent être imprimés en couleurs.

## INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

1. Posez sur un plan la base du bouton.
2. Enfilez l'insert métallique (vis ou contre-écrou) au moyen d'un outil de pression en axe avec le bouton et l'insert.
3. Poussez jusqu'à la fin de la course de l'insert.
4. Montez la calotte à déclic.



C2 RAL2004  
C9 RAL9005

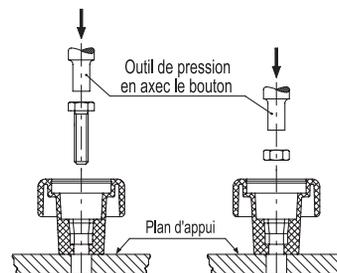
Code	Description	D	d	L	d1	l <sub>2</sub>	h	s	⚖
138711	MCT.35 EH-5-C2	35	5	32	18	15	4	8	12
138712	MCT.35 EH-5-C9	35	5	32	18	15	4	8	12
138721	MCT.35 EH-6-C2	35	6	32	18	15	4	10	11
138722	MCT.35 EH-6-C9	35	6	32	18	15	4	10	11
138731	MCT.35 EH-8-C2	35	8	32	18	15	4	13	10
138732	MCT.35 EH-8-C9	35	8	32	18	15	4	13	10
138751	MCT.50 EH-6-C2	50	6	40	23	21	5	10	23
138752	MCT.50 EH-6-C9	50	6	40	23	21	5	10	23
138761	MCT.50 EH-8-C2	50	8	40	23	21	5	13	22
138762	MCT.50 EH-8-C9	50	8	40	23	21	5	13	22
138771	MCT.50 EH-10-C2	50	10	40	23	21	5	17	21
138772	MCT.50 EH-10-C9	50	10	40	23	21	5	17	21
138791	MCT.70 EH-8-C2	70	8	71	30.5	40	9	13	64
138792	MCT.70 EH-8-C9	70	8	71	30.5	40	9	13	64
138801	MCT.70 EH-10-C2	70	10	71	30.5	40	9	17	63
138802	MCT.70 EH-10-C9	70	10	71	30.5	40	9	17	63
138811	MCT.70 EH-12-C2	70	12	71	30.5	40	9	19	62
138812	MCT.70 EH-12-C9	70	12	71	30.5	40	9	19	62
138821	MCT.70 EH-14-C2	70	14	71	30.5	40	9	22	61
138822	MCT.70 EH-14-C9	70	14	71	30.5	40	9	22	61



FM design



## ASSEMBLAGE CORRECT



## ASSEMBLAGE INCORRECT

