

HVF. Indicateurs visuels d'écoulement

Brides terminales en technopolymère



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

EXTRÉMITÉS

Technopolymère à base de polypropylène (PP), couleur noire, finition mate.

AXE ET HÉLICE À ROTOR

Technopolymère à base de polypropylène (PP), couleur rouge.

TUBE

Verre borosilicate, haute résistance, utilisable avec des solutions glycolées. Visibilité maximale de l'écoulement sous tous les angles.

BARRES D'ACCROUPEMENT

Acier INOX AISI 316L.

VIS ET ÉCROUS

Acier zingué.

EXÉCUTIONS STANDARDS

Filetage gaz cylindrique selon la norme UNI ISO 228/1 ou gaz conique NPT - ANSI-ASME B1-20.

- **HVF.**: douilles en laiton et joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.

- **HVF-SST**: douilles en acier INOX AISI 316 et joint d'étanchéité en VITON®*.

TEMPÉRATURE MAXIMUM D'EXERCICE EN CONTINU

100° C.

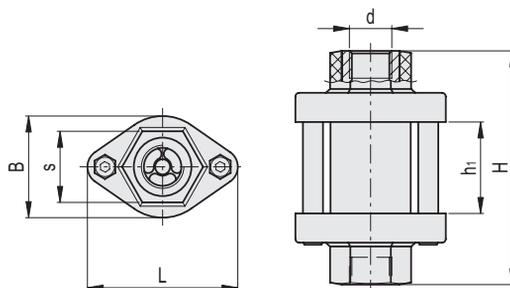
CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

L'indicateur peut être monté dans n'importe quelle orientation. Dans le cas où l'indicateur serait monté sur des tuyaux rigides, il est recommandé de placer l'indicateur parfaitement dans l'axe. L'indicateur fonctionne avec l'écoulement des liquides dans les deux sens. Un débit minimum (Q**) est nécessaire pour faire tourner l'hélice dans le fluide (voir tableau). Le débit minimum dépend du type de fluide et de sa viscosité (voir indiqué cSt).

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

Axe et hélice en couleur bleue.

* Marque enregistrée par DuPont Dow Elastomers.



HVF. (G1/4 - G3/8 - G1/2)

| Code | Description | d | H | L | B | h1 | s | Q max* l/min | P max # Bar | Q** l/min H2O | Q** l/min 0+40 cSt | Q** l/min 41+150 cSt | ΔP max ## Bar | ⚖ |
|--------|-------------|-------|----|----|----|----|----|-----------------|----------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|-----|
| 111301 | HVF.66-1/4 | G 1/4 | 66 | 44 | 27 | 22 | 20 | 10 | 25 | 0.6 | 2.5 | 3.5 | 0.15 | 74 |
| 111311 | HVF.92-3/8 | G 3/8 | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 20 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.25 | 176 |
| 111321 | HVF.92-1/2 | G 1/2 | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 40 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.3 | 167 |

HVF. (NPT 1/4 - 3/8 - 1/2)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|------|-----|
| 111304 | HVF.66-1/4 NPT | 1/4 NPT | 66 | 44 | 27 | 22 | 20 | 10 | 25 | 0.6 | 2.5 | 3.5 | 0.15 | 74 |
| 111317 | HVF.92-3/8 NPT | 3/8 NPT | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 20 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.25 | 176 |
| 111324 | HVF.92-1/2 NPT | 1/2 NPT | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 40 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.3 | 167 |

HVF-SST (G1/4 - G3/8 - G1/2)

INOX STAINLESS STEEL

| Code | Description | d | H | L | B | h1 | s | Q max* l/min | P max # Bar | Q** l/min H2O | Q** l/min 0+40 cSt | Q** l/min 41+150 cSt | ΔP max ## Bar | ⚖ |
|--------|----------------|-------|----|----|----|----|----|-----------------|----------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|-----|
| 111302 | HVF.66-SST-1/4 | G 1/4 | 66 | 44 | 27 | 22 | 20 | 10 | 25 | 0.6 | 2.5 | 3.5 | 0.15 | 74 |
| 111312 | HVF.92-SST-3/8 | G 3/8 | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 20 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.25 | 176 |
| 111322 | HVF.92-SST-1/2 | G 1/2 | 92 | 60 | 40 | 36 | 28 | 40 | 15 | 1.2 | 3 | 4 | 0.3 | 167 |

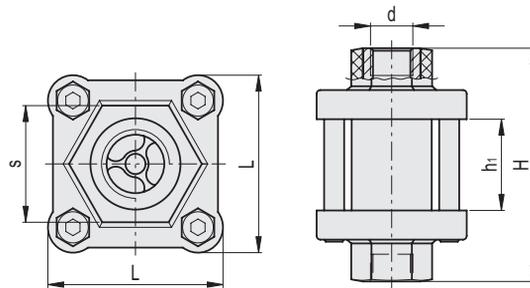
* Débit maximum.

Pression maximum

** Débit minimum pour le démarrage du rotor pour fluides à viscosités différentes.

Chute de pression pour la présence de l'indicateur

Accessoires pour oléodynamiques



HVF. (G3/4 - G1)

| Code | Description | d | H | L | h1 | s | Q max* l/min | P max # Bar | Q** l/min H2O | Q** l/min 0+40 cSt | Q** l/min 41+150 cSt | ΔP max ## Bar | ⚖ |
|--------|-------------|-------|-----|----|----|----|-----------------|----------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|-----|
| 111331 | HVF.114-3/4 | G 3/4 | 114 | 70 | 46 | 46 | 60 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.17 | 663 |
| 111341 | HVF.114-1 | G 1 | 114 | 70 | 46 | 46 | 80 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.15 | 667 |

HVF. (NPT 3/4 - 1)

| Code | Description | d | H | L | h1 | s | Q max* l/min | P max # Bar | Q** l/min H2O | Q** l/min 0+40 cSt | Q** l/min 41+150 cSt | ΔP max ## Bar | ⚖ |
|--------|-----------------|---------|-----|----|----|----|-----------------|----------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|-----|
| 111333 | HVF.114-3/4 NPT | 3/4 NPT | 114 | 70 | 46 | 46 | 60 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.17 | 663 |
| 111346 | HVF.114-1 NPT | 1 NPT | 114 | 70 | 46 | 46 | 80 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.15 | 667 |

HVF-SST (G3/4 - G1)

INOX STAINLESS STEEL

| Code | Description | d | H | L | h1 | s | Q max* l/min | P max # Bar | Q** l/min H2O | Q** l/min 0+40 cSt | Q** l/min 41+150 cSt | ΔP max ## Bar | ⚖ |
|--------|-----------------|-------|-----|----|----|----|-----------------|----------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|-----|
| 111332 | HVF.114-SST-3/4 | G 3/4 | 114 | 70 | 46 | 46 | 60 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.17 | 663 |
| 111342 | HVF.114-SST-1 | G 1 | 114 | 70 | 46 | 46 | 80 | 12 | 2.1 | 3.7 | 5 | 0.15 | 667 |

* Débit maximum.
 # Pression maximum
 ** Débit minimum pour le démarrage du rotor pour fluides à viscosités différentes.
 ## Chute de pression pour la présence de l'indicateur