



CORPS

Laiton



PRISME

Polysulfone.



JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

NBR.



EXÉCUTIONS STANDARDS

- **HSO**: capteur avec connecteur DIN 43650 en technopolymère à base de polyamide (PA), couleur noire, avec presse-câble et support de contact intégrés. Degré de protection IP65 selon le tableau EN 60529 xxx).

- **HSO-KN**: capteur avec connecteur M12x1, 4 broches avec filetage en technopolymère à base de polyamide (PA) noir, finition mate. Degré de protection IP67.

Pour une installation correcte, voir Instructions



TEMPÉRATURE D'EXERCICE DU FLUIDE (NON GELÉ)

-30 / +110°C.



TEMPÉRATURE AMBIANTE

-30 / +55°C.



PRESSIION MAXIMUM D'EXERCICE

100 bars



CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Convient à la détection de liquides translucides à l'intérieur de réservoirs, même de petite taille.

Le capteur optique à l'intérieur du corps métallique comprend un prisme avec une diode infrarouge et un dispositif de détection.



EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

- Corps en acier INOX AISI 316.

- Filetages NPT.



INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DU CONNECTEUR

1. Détachez le connecteur du capteur en dévissant la vis de fixation placée sur le connecteur, retirez le porte-contacts et desserrer le serre-câble.

2. Branchez le câble dans le connecteur (connecteur standard) et connectez les fils aux systèmes de support comme indiqué dans les instructions de câblage.

3. Assemblez par pression et à la position voulue les porte-contacts dans les connecteurs.

4. Revissez le connecteur sur le capteur, puis serrez le serre-câble.



FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN

En l'absence de contact avec le liquide, le rayon infrarouge est entièrement réfléchi par le prisme vers le récepteur ; toutefois, lorsque le capteur est mouillé par le liquide, l'indice de réfraction du prisme change et une partie du rayon infrarouge est dispersée dans le liquide lui-même, ce qui entraîne une commutation de la sortie (Fig. 1).

La quantité de lumière réfléchie permet de mesurer le niveau à l'intérieur du réservoir.

Il est recommandé de vérifier périodiquement l'état de la lentille du capteur optique et, le cas échéant, de procéder à son nettoyage à l'aide de liquides non corrosifs.

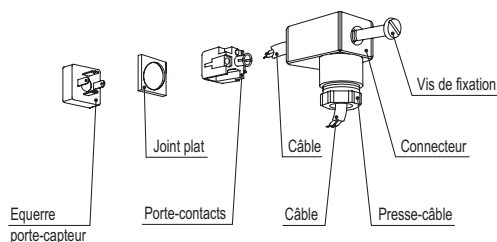


INSTRUCTIONS

- Niveau minimum de liquide détectable : 10 cm.

- Le capteur peut être monté verticalement ou horizontalement (Fig. 1).

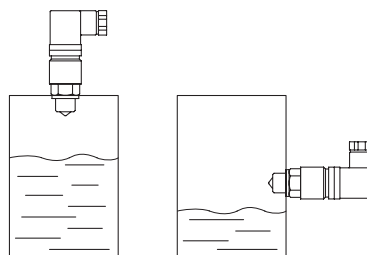
- En cas de montage vertical, il est possible que les détections de niveau soient faussées en raison de gouttes résiduelles sur la surface du prisme.

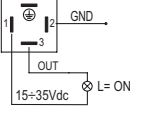
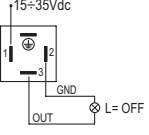
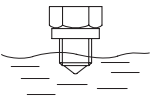
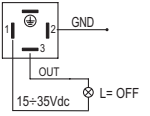
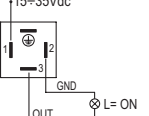


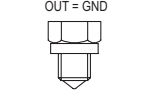
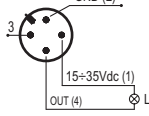
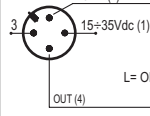
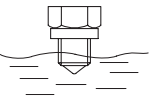
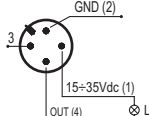
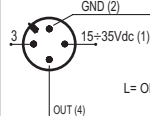
Caractéristiques électriques

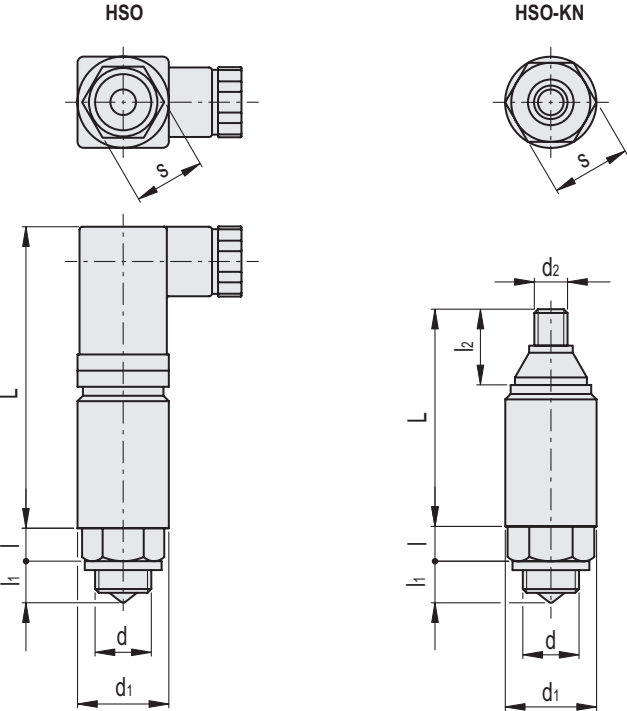
Description	Caractéristiques
Alimentation	15 – 35 Vcc
Courant absorbé par le circuit interne	10 mA
Charge maximum	100 mA
Sortie électrique	Push - Pull

Fig.1



Câblage des contacts HSO		
Positionnement du capteur	NPN	PNP
 SORTIE = GND	 15÷35Vdc ⊗ L= ON	 15÷35Vdc ⊗ L= OFF
 SORTIE = (+15 + 35 Vdc)	 15÷35Vdc ⊗ L= OFF	 15÷35Vdc ⊗ L= ON

Câblage des contacts HSO-KN		
Positionnement du capteur	NPN	PNP
 OUT = GND	 GND (2) 15÷35Vdc (1) OUT (4) ⊗ L= ON	 GND (2) 15÷35Vdc (1) OUT (4) ⊗ L= OFF
 OUT = (+15 + 35Vdc)	 GND (2) 15÷35Vdc (1) OUT (4) ⊗ L= OFF	 GND (2) 15÷35Vdc (1) OUT (4) ⊗ L= ON



HSO

Code	Description	d	L	l	l1	s	d1	⚖
111262	HSO-G3/8	G 3/8	70	9	14.3	24	29	135
111261	HSO-G1/2	G 1/2	70	9	14.3	24	29	135

HSO-KN

Code	Description	d2	d	L	l	l1	l2	s	d1	⚖
111266	HSO-G3/8-KN	M12x1	G 3/8	57	9	14.3	23	24	29	130
111265	HSO-G1/2-KN	M12x1	G 1/2	57	9	14.3	23	24	29	130