

MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur grise-noire, finition mate.

CALOTTE

Technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante, amovible avec un tournevis en appuyant sur la partie centrale de la calotte (voir dessin).

Disponible aussi comme pièce détachée vendue séparément (voir le tableau ECO.).

Code	Description	Calotte pour
29851-*	ECO.R1-*	EPR.110
29852-*	ECO.R2-*	EPR.120

* Complétez avec l'index de la couleur (C1, ..., C17).

EXÉCUTIONS STANDARD

Trous passants pour vis autotaraudeuses en acier INOX AISI 304 selon ISO 7050 Ø 2.9x9.5 mm. comprises dans la fourniture (voir Instructions d'assemblage).

- **EPR-SH:** poignée avec cavité ouverte sans petit volet.
- **EPR-F-SH:** poignée avec petit volet de fermeture en technopolymère couleur grisé-noire, finition mate, ressort de rappel en acier INOX.

ERGONOMIE ET DESIGN

Design moderne grâce à sa forme compacte. Les lignes internes de la cavité offrent une prise sûre, confortable et ergonomique. La calotte couvre-vis colorée augmente la visibilité de la poignée et offre la possibilité de réaliser des personnalisations.

Le petit volet représente une caractéristique unique qui permet la fermeture complète de la cavité, s'ouvrant tout simplement en introduisant la main.

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs de résistance au levage (F1) et à la traction (F2) indiqués dans le tableau sont le résultat d'essais de laboratoire exécutés sur les poignées assemblées à des panneaux en tôle d'une épaisseur de 1.5 mm, renforcés pour l'exécution des essais.

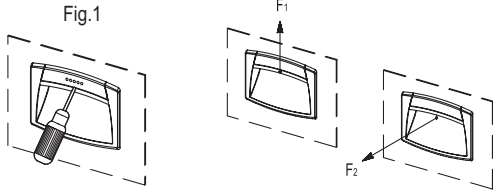
GABARIT DE PERÇAGE

Sur des panneaux ayant une épaisseur (s) supérieure à 2.5 mm nous suggérons de fixer la poignée suivant l'une des modalités indiquées ci-dessous:

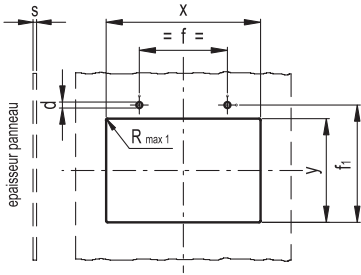
- au moyen de deux vis autotaraudeuses directement dans les trous "d";
- au moyen de deux vis à tête évasée plate M3x6, après avoir fileté les trous dans le panneau;
- au moyen de deux vis à tête évasée plate M3x10 et leurs écrous après avoir repris les trous en Ø 3.2 mm.



ERGOSTYLE® ELESA Original design 2007



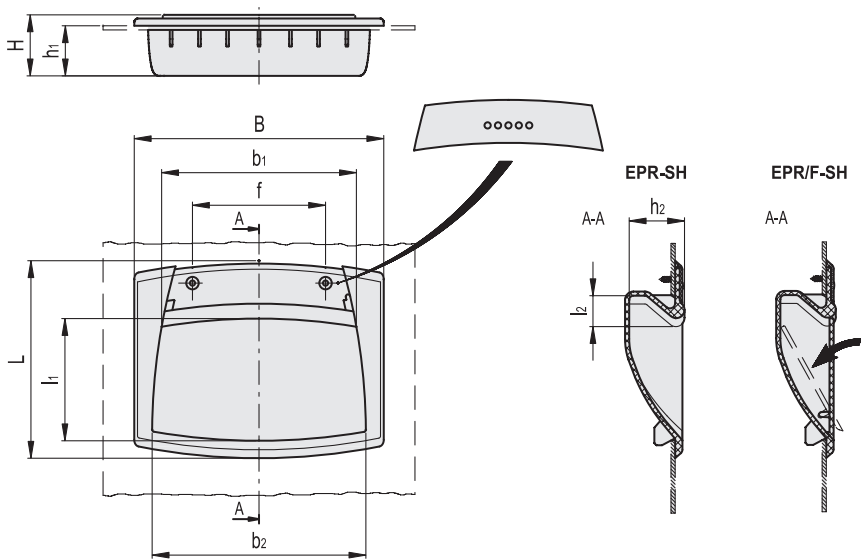
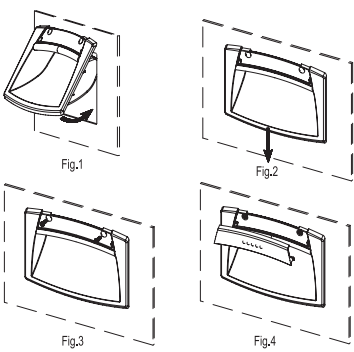
Gabarit de perçage
(éliminez toutes bavures avant d'assembler la poignée)



s	EPR.110					EPR.120				
	x	y	f	f1		x	y	f	f1	d
1+1.2	100.5 ^{+0.2}	52 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	55.5 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	76.8 ^{±0.1}	2.5 ^{±0.02}
>1.2+1.5	100.5 ^{+0.2}	52.2 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	55.7 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77 ^{±0.1}	2.55 ^{±0.02}
>1.5+2	100.5 ^{+0.2}	52.5 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	56 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	73 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.2 ^{±0.1}	2.6 ^{±0.02}
>2+2.5	100.5 ^{+0.2}	52.7 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	56.2 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.5 ^{±0.1}	2.65 ^{±0.02}
>2.5+3	100.5 ^{+0.2}	53 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	56.5 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	77.8 ^{±0.1}	2.65 ^{±0.02}
>3+3.5	100.5 ^{+0.2}	53.2 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	56.7 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	74 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.1 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>3.5+4	100.5 ^{+0.2}	53.4 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	56.9 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.4 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>4+4.5	100.5 ^{+0.2}	53.6 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	57.1 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	78.7 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}
>4.5+5	100.5 ^{+0.2}	53.8 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	57.3 ^{±0.1}		107.5 ^{+0.2}	75 ^{+0.5}	64 ^{±0.1}	79 ^{±0.1}	2.7 ^{±0.02}

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

1. Voir "Gabarit de perçage" pour obtenir le siège de la poignée.
2. Éliminez toutes bavures avant d'assembler la poignée.
3. Insérez la partie supérieure de la poignée dans le gabarit exécuté (Fig.1) et pressez sur la partie inférieure jusqu'à sa complète insertion.
4. Poussez légèrement la poignée vers le bas (Fig. 2).
5. Insérez les deux vis autotaraudeuses (Fig. 3).
6. Assemblez la calotte couvre-vis en appuyant d'abord sur les côtés latéraux et après sur la partie centrale jusqu'à son complet positionnement (Fig.4).



* Complétez avec l'index de la couleur, exemple: 261091-C2 EPR.110-SH-C2

C1 RAL7021 **C2** RAL2004 **C3** RAL7035 **C4** RAL1021 **C5** RAL5024 **C6** RAL3000 **C17** RAL6017

Code	Description	B	f	L	H	h1	h2	b1	b2	l1	l2	F1 [N]	F2 [N]	⚖
261091-*	EPR.110-SH-*	109	64	73	24	20	21.5	90	96	42	9	1300	500	39
261121-*	EPR.120-SH-*	120	64	95	28.5	24	26.5	94	103	58	11	1200	400	55
261131-*	EPR.120/F-SH-*	120	64	95	28.5	24	26.5	94	103	-	11	1200	400	70