

MATIÈRE

Alliage de zinc moulé sous pression.

GOUJON DE ROTATION

Acier INOX AISI 303.

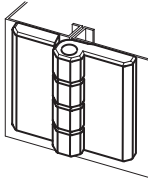
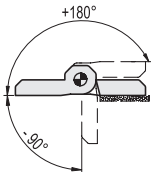
EXÉCUTIONS STANDARDS

- **CMM-SH**: revêtement de vernis noir, finition mate, trous passants avec siège pour vis à tête fraisée plate.
- **CMM-SH-CR**: finition chromée, trous passants avec siège pour vis à tête fraisée plate.
- **CMM-p**: revêtement de vernis noir, finition mate, tiges filetées en acier INOX AISI 304.
- **CMM-p-CR**: finition chromée, tiges filetées en acier INOX AISI 316.

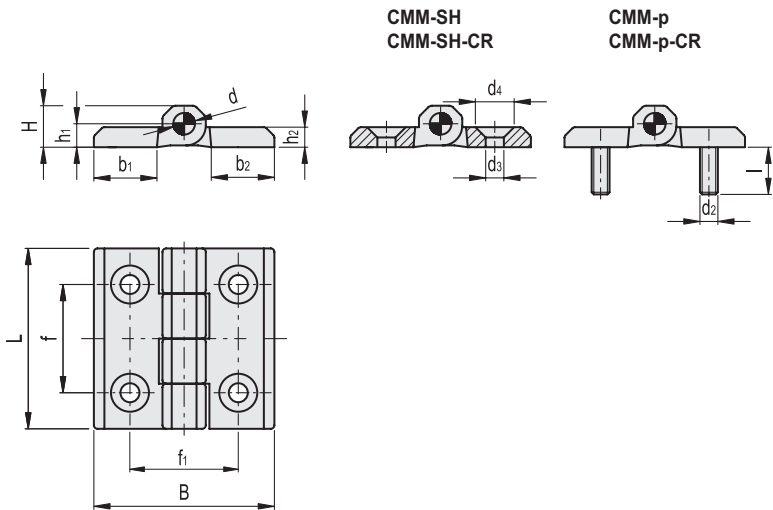
ANGLE DE ROTATION (VALEUR APPROXIMATIVE)

Max 270° (-90° et +180° étant 0° la condition de co-planéité des surfaces interconnectées).

Evitez de dépasser l'angle limite de rotation pour ne pas compromettre les performances mécaniques de la charnière.



Essais de résistance	Sollicitation Axiale	Sollicitation Radiale	Sollicitation avec angle de 90°
Description	Charge maximum d'exercice Ea [N]	Charge maximum d'exercice Er [N]	Charge maximum d'exercice E90 [N]
CMM.30-SH-4	500	1200	750
CMM.40-SH-5	1450	2100	2000
CMM.50-SH-6	2100	3500	2450
CMM.60-SH-8	3200	6000	4400
CMM.40-p-M5x12	900	1700	1850
CMM.50-p-M6x12	2050	3550	2000
CMM.60-p-M8x14	3050	4050	2550



CMM-SH

Code	Description	L	B	d3	d4	f	f1	H	h1	h2	b1	b2	d	⚖
428411	CMM.30-SH-4	30	30	4.6	9.5	18	18	7.5	4.5	4	11	11	3	20
428511	CMM.40-SH-5	40	40	5.3	10.5	25	25	9	5.5	5	14	14	4	40
428611	CMM.50-SH-6	50	50	6.4	12.5	30	30	11.5	6.5	6	18.5	18.5	6	80
428711	CMM.60-SH-8	60	60	8.3	16.5	36	36	15	8.5	8	21.5	21.5	8	170

CMM-SH-CR

Code	Description	L	B	d3	d4	f	f1	H	h1	h2	b1	b2	d	⚖
428414	CMM.30-SH-4-CR	30	30	4.6	9.5	18	18	7.5	4.5	4	11	11	3	20
428514	CMM.40-SH-5-CR	40	40	5.3	10.5	25	25	9	5.5	5	14	14	4	40
428614	CMM.50-SH-6-CR	50	50	6.4	12.5	30	30	11.5	6.5	6	18.5	18.5	6	80
428714	CMM.60-SH-8-CR	60	60	8.3	16.5	36	36	15	8.5	8	21.5	21.5	8	170

CMM-p

Code	Description	L	B	d2	l	f	f1	H	h1	h2	b1	b2	d	⚖
428521	CMM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	63
428621	CMM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	100
428721	CMM.60-p-M8x12	60	60	M8	12	36	36	15	8.5	8	21	21	8	210

CMM-p-CR

Code	Description	L	B	d2	l	f	f1	H	h1	h2	b1	b2	d	⚖
428524	CMM.40-p-M5x12-CR	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	63
428624	CMM.50-p-M6x12-CR	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	100
428724	CMM.60-p-M8x14-CR	60	60	M8	14	36	36	15	8.5	8	21	21	8	210