

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.

AXE DE CHARNIÈRE AVEC SIÈGE OCTOGONAL

Technopolymère à base acétalique (POM), couleur noire.

CALOTTES COUVRE-VIS

Technopolymère à base de polyester (PBT), couleur noire, finition brillante, assemblage à déclic.

CALOTTES DE FERMETURE AXE DE CHARNIÈRE

Technopolymère, couleur noire, finition mate; à insérer après l'assemblage.

ASSEMBLAGE CHARNIÈRE AU CHÂSSIS ET AU PORTILLON

Trous passants avec siège pour vis à tête hexagonale, vis à tête cylindrique à six pans creux ou écrous hexagonaux M5 normaux (UNI 5588).

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

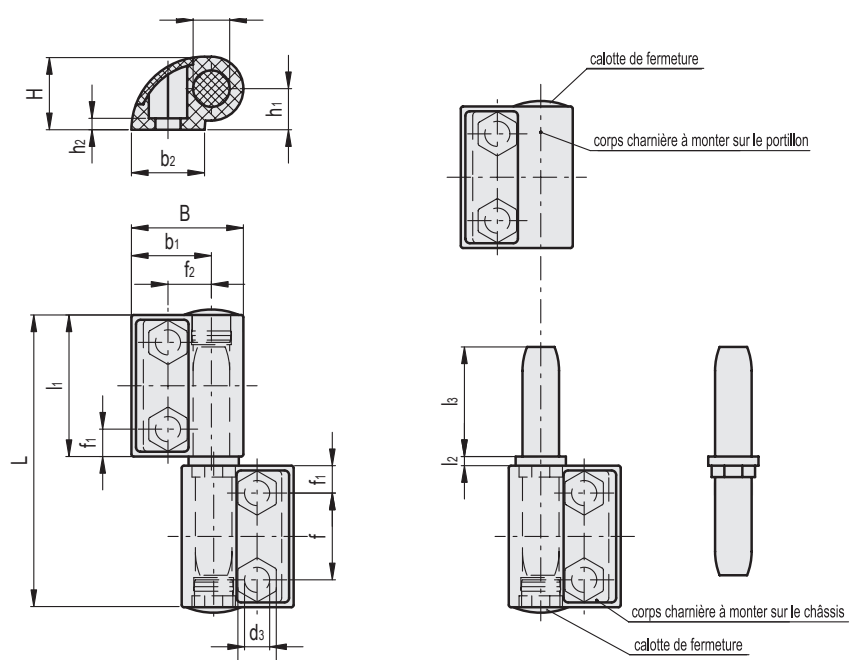
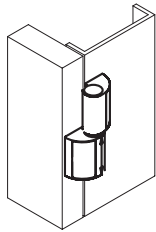
Les charnières avec axe réglable série CFO. (brevet ELESa) permettent de corriger l'angle entre le portillon et le châssis.

Elles peuvent être assemblées sur des portillons avec ouverture à droite ou à gauche. Chaque corps de charnière a une siège passante pour l'axe de charnière: la parte opposée est fermée par la calotte fournie.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

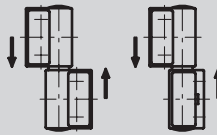
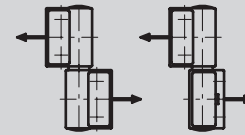
Calottes couvre-vis dans différentes couleurs RAL.

Pour choisir le modèle et la quantité de charnières convenables à votre application voir les Indications Générales (voir page 1298).



Code	Description	L	B	f	f1	f2	H	h1	h2	l1	l2	l3	b1	b2	d	d3	d6	C# [Nm]	△
426211-C9	CFO.65 EH-5-C9	64	24.5	19	6	9.5	16	9	2.5	31	2	24	17.5	16	8	5.5	8.5	5	25

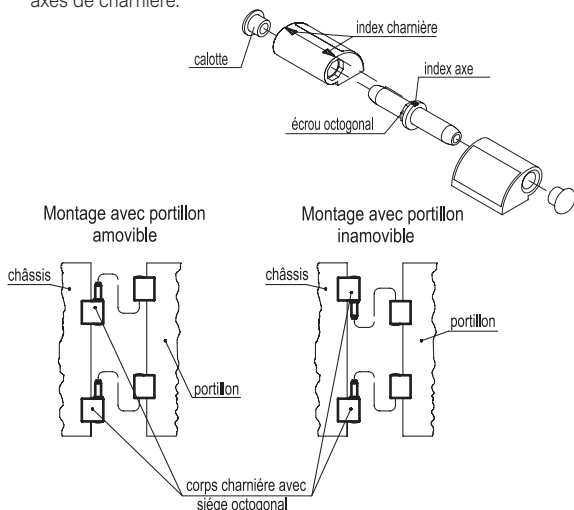
Couple conseillé pour vis d'assemblage.

Essais de résistance			
SOLLICITATION AXIALE		SOLLICITATION RADIALE	
			
Plans parallèles	Plans perpendiculaires	Plans parallèles	Plans perpendiculaires
Charge maximum d'exercice Ea [N]		Charge maximum d'exercice Er [N]	
290		200	

La déformation élastique, qui se produit sur la charnière pour des valeurs de charge qui dépassent celles indiquées dans le tableau, rend la charge de rupture insignifiante.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

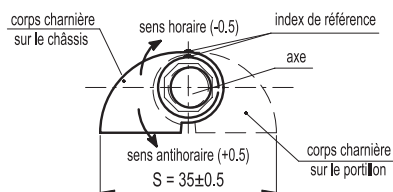
- Montez sur le châssis et sur le portillon les corps des deux charnières avec siège octogonal et les corps des deux charnières avec siège cylindrique.
- Insérez les axes de charnière avec siège octogonal dans les deux corps fixés au châssis en alignant l'index sur l'axe de charnière avec celui de la charnière.
- Assemblez le portillon en alignant les corps charnière avec les axes de charnière.



RÉGLAGE DU PORTILLON

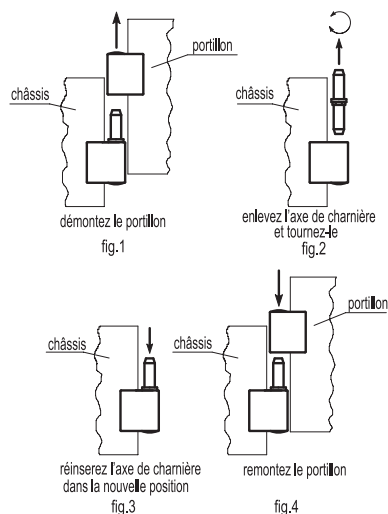
En cas de désaxement du portillon par rapport au châssis, le réglage de l'inclinaison du portillon peut être réalisé en tournant le siège octogonal des axes de charnière dans le sens horaire ou dans le sens antihoraire.

En tournant l'axe de charnière dans le sens antihoraire, la distance S augmente (+0.5), en tournant l'axe de charnière dans le sens horaire, la distance diminue (-0.5).



CORRECTIONS DES ANGLES

L'axe de charnière a un siège octogonal au centre qui lui permet d'engager différentes positions pour corriger l'éventuel désaxement (fig.1-2-3-4). Afin d'obtenir l'alignement du portillon, un réglage des deux axes de la charnière pourrait être nécessaire.



EXEMPLES DE RÉGLAGE

Désaxement de la partie inférieure du portillon.

Afin d'obtenir l'alignement du portillon par rapport au châssis, tournez dans le sens antihoraire de 45° ou de 90° l'axe de la charnière 1 et dans le sens horaire celui de la charnière 2.

Désaxement de la partie supérieure du portillon.

Afin d'obtenir l'alignement du portillon par rapport au châssis, tournez dans le sens horaire de 45° ou de 90° l'axe de la charnière 1 et dans le sens antihoraire celui de la charnière 2.

