

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

**MATIÈRE**

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre certifié auto-extinguible UL-94 V0, couleur noire ou grise RAL 7040 (C33), finition mate.

**GOUJON DE ROTATION**

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre certifié auto-extinguible UL-94 V0, couleur noire ou grise RAL 7040 (C33), finition mate.

**KIT ACCESSOIRES D'ASSEMBLAGE (VOIR ASSEMBLAGE):**

- 425948 CFMW - KIT RICAMBIO NERO ACCESSORI
- 425949 CFMW - KIT RICAMBIO GRIGIO ACCESSORI

Chaque KIT comprend 4 calottes de fermeture (fig. 1) et 4 coussinets (fig. 2 et fig. 3) en technopolymère.

**ASSEMBLAGE**

- La charnière CFMW-AE-V0 est prévue pour trois types d'assemblages:
- Avec vis à tête évasée M6 UNI 5933 ISO 10642 (non comprise dans la fourniture) et une calotte de fermeture, fournie avec le kit (fig.1), qui empêche l'accès aux vis.
- Avec une vis à tête cylindrique à six pans creux M6 UNI 5931 ISO 4762 (non comprise dans la fourniture) en utilisant la douille spécifique fournie avec le kit (fig.2).
- Avec un écrou hexagonal M6 UNI 5588 ISO 4032 (non compris dans la fourniture) en utilisant la douille spécifique fournie avec le kit (fig.3). Grâce à ce type d'assemblage, la charnière est complètement inviolable à tous les effets et il est impossible de l'altérer.

**CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS**

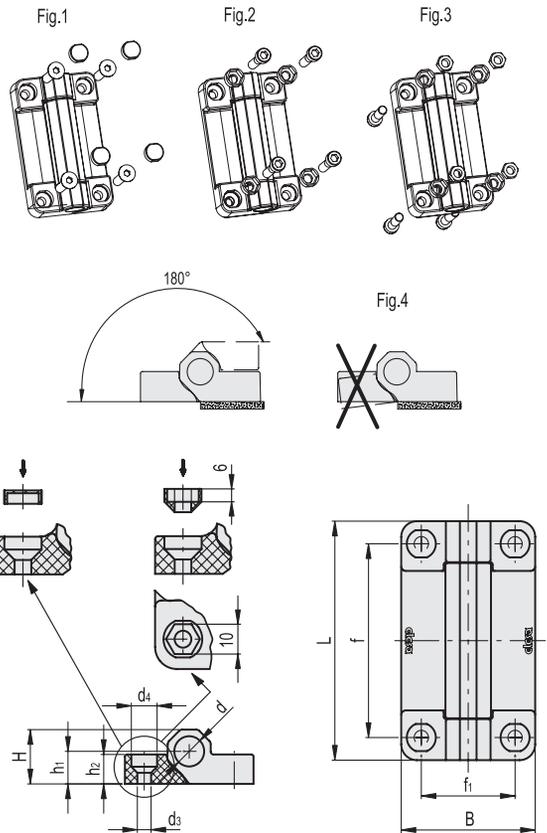
La charnière CFMW-AE-V0 peut être utilisée dans tous les domaines dans lesquels des normes spécifiques exigent l'utilisation de matériaux qui se prêtent à la prévention des risques d'incendie. Les différentes options d'assemblage en font un produit facile à installer sur les profilés d'aluminium les plus communs (largeur minimum 30 mm). A la charnière CFMW-AE-V0 on peut associer la charnière avec interrupteur de sécurité intégré CFSW. (voir page 968).

**ANGLE DE ROTATION (VALEUR APPROXIMATIVE)**

Max 180° (0° et +180° étant 0° la condition de co-planéité des surfaces interconnectées). Evitez de dépasser l'angle limite de rotation pour ne pas compromettre les performances mécaniques de la charnière. La co-planéité doit être rigoureusement vérifiée car la charnière ne doit pas être sollicitée par un angle négatif (fig.4). Pour choisir le modèle et la quantité de charnières convenables à votre application voir les Indications Générales (voir page 952).



ELESA Original design



Description	Sollicitation Axiale	Sollicitation Radiale	Sollicitation avec angle de 90°
	Charge statique limite ma Sa [N]	Charge statique limite max Sr [N]	Charge statique limite max S90 [N]
CFMW.70-AE-V0	2100	2800	1300
CFMW.110-AE-V0	2100	2800	1300

La charge statique limite max est la valeur au-dessus de laquelle il peut y avoir détérioration ou rupture de la matière, qui pourrait compromettre le fonctionnement correct de la charnière. A cette valeur devra évidemment être appliqué un coefficient proportionné à l'importance et au niveau de sécurité de l'application spécifique.

Code	Description	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
149051	CFMW.70-AE-V0-SH-6	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149051-C33	CFMW.70-AE-V0-SH-6-C33	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
149056	CFMW.110-AE-V0-SH-6	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125
149056-C33	CFMW.110-AE-V0-SH-6-C33	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125

Charnières et accessoires