

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATIÈRE

SUPER-technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.

GOUJON DE ROTATION

Acier INOX AISI 303.

EXÉCUTIONS STANDARDS

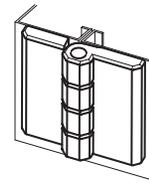
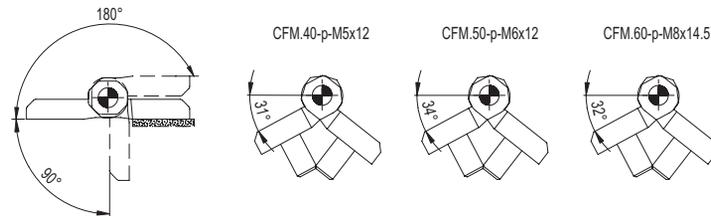
- **CFM-p**: tiges filetées en acier nickelé.
- **CFM-SH**: trous passants avec siège pour vis à tête fraisée plate.
- **CFM-CH**: trous passants avec siège pour vis à tête cylindrique avec rondelle type UNI 6592.
- **CFM-p-SH**: tiges filetées en acier nickelé et trous passants avec siège pour vis à tête fraisée plate.
- **CFM-p-CH**: tiges filetées en acier nickelé et trous passants avec siège pour vis à tête cylindrique avec rondelle type UNI 6592.

ANGLE DE ROTATION (VALEUR APPROXIMATIVE)

Max 270° (-90° et +180° étant 0° la condition de co-planéité des surfaces interconnectées).

Évitez de dépasser l'angle limite de rotation pour ne pas compromettre les performances mécaniques de la charnière.

Pour choisir le modèle et la quantité de charnières convenables à votre application voir les Indications Générales (voir page 952).

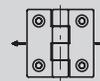


Sollicitation Axiale

Sollicitation Radiale

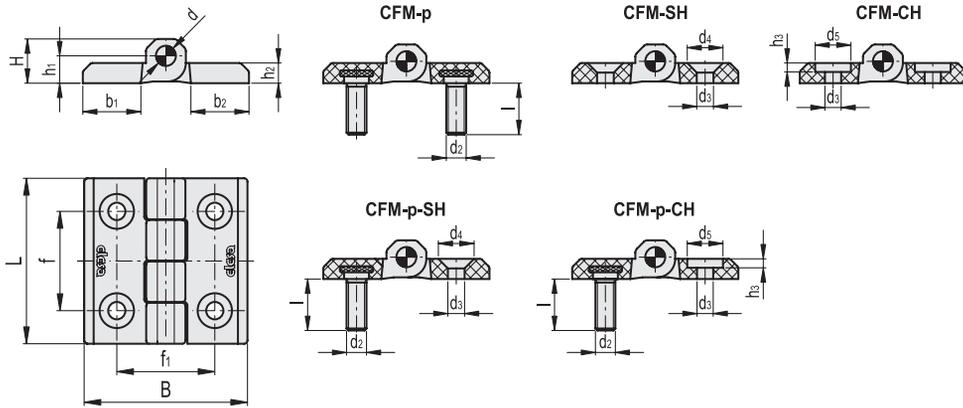
Sollicitation avec angle de 90°

Essais de résistance



Description	Charge statique limite max Sa [N]	Charge statique limite max Sr [N]	Charge statique limite max S90 [N]
CFM.30 SH-4	1400	1700	1000
CFM.30 CH-4	1300	1700	850
CFM.40 p-M5x12	2000	1900	1000
CFM.40 SH-5	1900	1900	1280
CFM.40 CH-5	1900	1600	1000
CFM.40 p-M5x12-SH-5	1900	1900	1000
CFM.40 p-M5x12-CH-5	1900	1600	1000
CFM.50 p-M6x12	2340	2560	2100
CFM.50 SH-6	2630	2400	1720
CFM.50 CH-6	2860	2410	1360
CFM.50 p-M6x12-SH-6	2340	2400	1720
CFM.50 p-M6x12-CH-6	2340	2410	1360
CFM.60 p-M8x14.5	3000	3940	2130
CFM.60 SH-6	3320	2960	3070
CFM.60 SH-8	3320	2960	3070
CFM.60 CH-8	3440	2810	2170
CFM.60 p-M8x14.5-SH-8	3000	2960	2130
CFM.60 p-M8x14.5-CH-8	3000	2810	2130

La charge statique limite max est la valeur au-dessus de laquelle il peut y avoir détérioration ou rupture de la matière, qui pourrait compromettre le fonctionnement correct de la charnière. A cette valeur devra évidemment être appliqué un coefficient proportionné à l'importance et au niveau de sécurité de l'application spécifique.

**CFM-p**

Code	Description	L	B	d2	l	f \pm 0.25	f1 \pm 0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	C# [Nm]	
425521	CFM.40-p-M5x12	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5	26
425621	CFM.50-p-M6x12	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	5	50
425721	CFM.60-p-M8x14.5	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	5	101

CFM-SH

Code	Description	L	B	f \pm 0.25	f1 \pm 0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C# [Nm]	
425411	CFM.30-SH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	10.5	10.5	2.5	4.5	8.5	3	11
425511	CFM.40-SH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	3	14
425611	CFM.50-SH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425710	CFM.60-SH-6	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	6	6.5	12.5	5	58
425711	CFM.60-SH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-CH

Code	Description	L	B	f \pm 0.25	f1 \pm 0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C# [Nm]	
425412	CFM.30-CH-4	30	30	18	18	7	4	3.5	1.3	10.5	10.5	2.5	4.5	7.5	3	11
425512	CFM.40-CH-5	40	40	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	14
425612	CFM.50-CH-6	50	50	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	30
425712	CFM.60-CH-8	60	60	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	57

CFM-p-SH

Code	Description	L	B	d2	l	f \pm 0.25	f1 \pm 0.25	H	h1	h2	b1	b2	d	d3	d4	C [Nm] p#	C [Nm] SH#	
425531	CFM.40-p-M5x12-SH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	14	14	4	5.5	10.5	5	3	20
425631	CFM.50-p-M6x12-SH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425731	CFM.60-p-M8x14.5-SH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

CFM-p-CH

Code	Description	L	B	d2	l	f \pm 0.25	f1 \pm 0.25	H	h1	h2	h3	b1	b2	d	d3	d5	C [Nm] p#	C [Nm] CH#	
425532	CFM.40-p-M5x12-CH-5	40	40	M5	12	25	25	9	5.5	5	1.7	14	14	4	5.5	10.5	5	5	20
425632	CFM.50-p-M6x12-CH-6	50	50	M6	12	30	30	11.5	6.5	6	3	18	18	6	6.5	12.5	5	5	40
425732	CFM.60-p-M8x14.5-CH-8	60	60	M8	14.5	36	36	15	8.5	8	4	21	21	8	8.5	16.5	5	5	79

Couple conseillé pour vis d'assemblage.