



MATIÈRE

Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de verre, couleur noire, finition mate.

GOUJON DE ROTATION

Acier INOX AISI 303.

EXÉCUTION STANDARD

Trous passants avec siège pour vis à tête fraisée plate M6 et goupilles de référence pour un positionnement précis du corps de la charnière.

ANGLE DE ROTATION (VALEUR APPROXIMATIVE)

Max 200° (- 10° et + 190° étant 0° la condition de co-planéité des surfaces interconnectées).

Évitez de dépasser l'angle limite de rotation pour ne pas compromettre les performances mécaniques de la charnière.

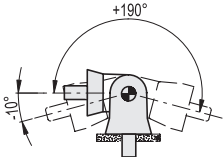
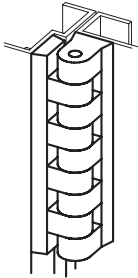
Pour choisir le modèle et la quantité de charnières convenables à votre application voir les Indications Générales (voir page 952).

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

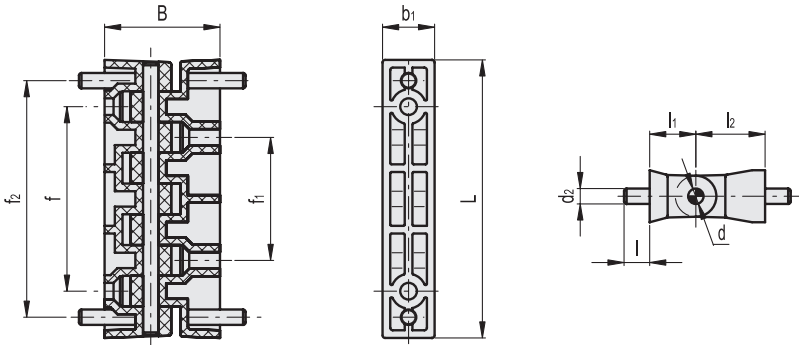
1. Enlevez le goujon de charnière et fixez les deux corps de la charnière au portillon et au châssis.
2. Approchez les deux parties de façon à ce qu'elles soient parfaitement en ligne et insérez le goujon de charnière.



FM design



Essais de résistance					
Sollicitation Axiale		Sollicitation Radiale		Sollicitation avec angle de 90°	
Charge maximum d'exercice Ea [N]	Charge de rupture Ra [N]	Charge maximum d'exercice Er [N]	Charge de rupture Rr [N]	Charge maximum d'exercice E90 [N]	Charge de rupture R90 [N]
610	6020	640	5020	520	2200



Code	Description	L	B	d2	l	l1	f±0.25	f1 ±0.25	f2 ±0.25	l2	b1	d	Trous passants	C# [Nm]	Δ
422511	CFB.108 SH-6	109	45	6	10	18	72.5	48.2	92.7	27	20.5	6	6.5	3	92

Couple conseillé pour vis d'assemblage.