



**MATERIAL**

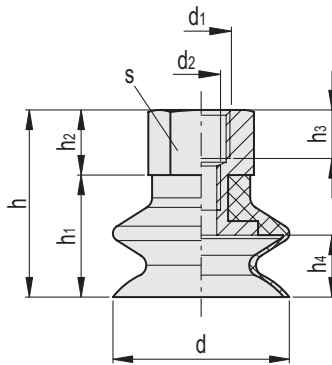
Vakuumsauggreifer aus ölbeständigem Gummi (NBR), Naturkautschuk (NR) oder Silikon (VMQ).  
 Halterung aus eloxiertem Aluminium.

**STANDARDAUSFÜHRUNGEN**

- VVO-50-T-A: ölbeständiger Gummi.
- VVO-50-T-N: Naturkautschuk.
- VVO-50-T-S: Silikonkautschuk.

**FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN**

Sie sind speziell für das Aufnehmen von dünnen Blechen oder Glasplatten konzipiert.  
 Der Vakuumsauger wurde vulkanisiert, um ihn widerstandsfähiger gegen Abrieb und vor allem gegen Zugkräfte zu machen. Der Gummi nutzt sich somit durch Verschleiß weniger leicht ab und ist widerstandsfähiger gegen aggressive Umwelteinflüsse.  
 Dank der Balg-Konfiguration eignet sich der Vakuumsauger für verschiedene Oberflächen, einschließlich unebener, unregelmäßiger oder schräger Flächen. Dadurch kann er in verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden, einschließlich der Handhabung von Holzplatten (Spanplatten oder Pressholz) oder Kunststofflaminaten.  
 Der effektive Hub des Balgs beträgt 13 mm.  
 Siehe Technische Daten für Vakuumsauger (auf Seite -).



**VVO-50-T-A**

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.59004	VVO-50-G1/4-T-A	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

**VVO-50-T-N**

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.59005	VVO-50-G1/4-T-N	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

**VVO-50-T-S**

Code	Artikelnummer	d	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.59006	VVO-50-G1/4-T-S	50	G1/4	M8	54	37	17	13	20	20	4.9	27.9	41

\* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

# Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.

Vakuumkomponenten