

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

MATERIAL

Vakuumsauggreifer aus hydriertem Nitril-Gummi (HNBR).
Stahlhalterung.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Dank ihrer Ellipsenform sind sie für die Handhabung länglicher Produkte wie Stahlrohre, Kupferprofile oder Metallteile mit unregelmäßigen Oberflächen geeignet.

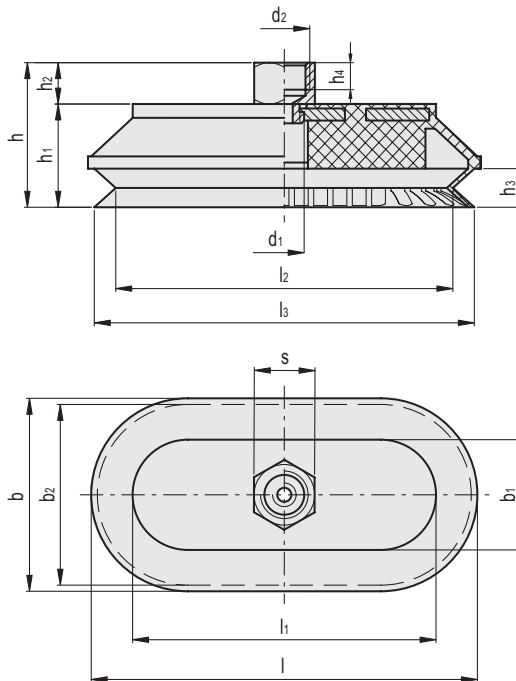
Die Balgform sorgt dafür, dass sich der Vakuumsauger bei Kontakt mit der Oberfläche der Last schnell faltet und die Last von der Auflagefläche anhebt.

Die strukturierte Auflagefläche des Sauggreifers erleichtert das Abfließen von Flüssigkeiten (Öl, Wasser) und gewährleistet eine hohe Haftkraft zwischen Vakuumsauger und Produktoberfläche (Metall, Glas oder Marmor).

Diese Eigenschaft garantiert unter allen Bedingungen einen sicheren und stabilen Halt des Produkts.

- Härte 60÷75 Shore A;
- Betriebstemperatur zwischen -40 und +170 °C;
- Schmutzabweisend;
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb, Wasser und chlorhaltige Ziehfette.

Siehe technische Daten für Vakuumsauger (auf Seite -).



Code	Artikelnummer	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	b2	l	l1	l2	l3	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.49001	VVE-30-60-G1/4-B	G1/8	G1/4	35	21	14	7	10	33	20	30	63	50	44.5	60	17	4	12.6	50
VV.49002	VVE-40-80-G1/4-B	G1/8	G1/4	37	23	14	9	10	43	30	40	83	70	64	80	17	7.1	24.8	92
VV.49003	VVE-50-100-G3/8-B	G1/4	G3/8	44	29	15	13	10	53	30	50	103	80	79	100	17	11.1	57.6	126
VV.49004	VVE-70-140-G3/8-B	G1/4	G3/8	48	33	15	16.5	10	73	40	70	143	110	109	140	22	21.8	122.8	228

* Die in der Tabelle angegebene Kraft der Vakuumsauggreifer ist 1/3 der theoretischen Kraft, die bei einem Vakuum von -75 kPa und mit dem Sicherheitsfaktor 3 berechnet wird.

Gibt das innere geometrische Volumen des Vakuumsaugers an. Also das Volumen, das für die Berechnung der Evakuierungszeit zum gesamten Versorgungskreis addiert werden muss, insbesondere wenn mehrere Vakuumsauger verwendet werden.

Vakuumkomponenten