

MATERIAL

Hochwertiger Thermoplast, Polypropylen (PP), ummantelt mit "soft-touch" Thermoplast, Elastomer (TPE), chemisch verbunden, Härte 70 Shore A, schwarz, matt.
Rohmaterial-Beschichtung geeignet fuer Kontakt mit Nahrungsmitteln (FDA CFR.21 und EU 10/2011).

FARBIGE ABDECKKAPPE

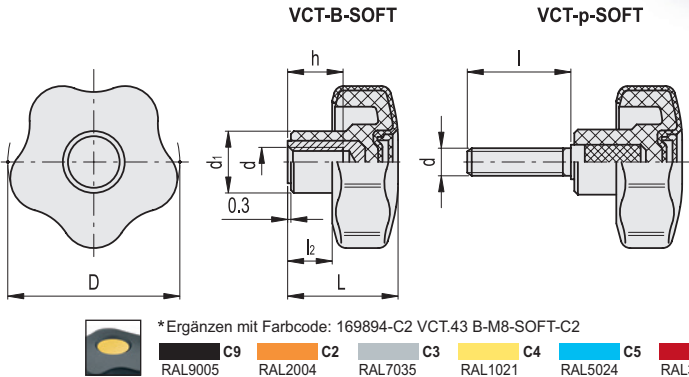
Kunststoff Thermoplast (Polypropylen PP), matt, in den Standardfarben erhältlich.
Auf Anfrage und bei entsprechender Stückzahl auch in anderen Farben, mit kundenspezifischen Symbolen oder Kennzeichnungen lieferbar.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- VCT-B-SOFT: Buchse Messing, Gewinde-Sackloch.
- VCT-p-SOFT: Gewindestift Stahl, verzinkt, abgerundetes Ende nach UNI 947 : ISO 4753 (siehe Technische Daten Seite. A-11).



ELESA Original design



VCT-B-SOFT

Codice	Descrizione	D	d6H	L	d1	l2	h	C#	[Nm]	Δ
169892.*	VCT.43 B-M6-SOFT.*	43	M6	29	17	11	12	15	22	
169894.*	VCT.43 B-M8-SOFT.*	43	M8	29	17	11	13	18	20	
169952.*	VCT.53 B-M8-SOFT.*	53	M8	34	19	13	15	25	33	
169954.*	VCT.53 B-M10-SOFT.*	53	M10	34	19	13	17	27	36	
170013.*	VCT.66 B-M10-SOFT.*	66	M10	38.5	21.5	15.5	17	50	44	
170015.*	VCT.66 B-M12-SOFT.*	66	M12	38.5	21.5	15.5	17	50	42	
170062.*	VCT.77 B-M12-SOFT.*	77	M12	46	26	21	20	60	51	

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.

VCT-p-SOFT

Codice	Descrizione	D	d6g	L	d1	l2	h	C#	[Nm]	Δ
169901.*	VCT.43 p-M6x16-SOFT.*	43	M6	29	17	16	11	13	18	
169902.*	VCT.43 p-M6x20-SOFT.*	43	M6	29	17	20	11	13	19	
169903.*	VCT.43 p-M6x25-SOFT.*	43	M6	29	17	25	11	13	20	
169905.*	VCT.43 p-M6x30-SOFT.*	43	M6	29	17	30	11	13	21	
169911.*	VCT.43 p-M8x16-SOFT.*	43	M8	29	17	16	11	16	19	
169912.*	VCT.43 p-M8x20-SOFT.*	43	M8	29	17	20	11	16	20	
169913.*	VCT.43 p-M8x25-SOFT.*	43	M8	29	17	25	11	16	22	
169915.*	VCT.43 p-M8x30-SOFT.*	43	M8	29	17	30	11	16	24	
169916.*	VCT.43 p-M8x40-SOFT.*	43	M8	29	17	40	11	16	26	
169961.*	VCT.53 p-M8x16-SOFT.*	53	M8	34	19	16	13	16	33	
169963.*	VCT.53 p-M8x20-SOFT.*	53	M8	34	19	20	13	16	34	
169965.*	VCT.53 p-M8x30-SOFT.*	53	M8	34	19	30	13	16	36	
169967.*	VCT.53 p-M8x40-SOFT.*	53	M8	34	19	40	13	16	38	
169971.*	VCT.53 p-M10x20-SOFT.*	53	M10	34	19	20	13	23	36	
169973.*	VCT.53 p-M10x30-SOFT.*	53	M10	34	19	30	13	23	40	
170037.*	VCT.53 p-M10x40-SOFT.*	53	M10	34	19	40	13	23	44	
169977.*	VCT.53 p-M10x50-SOFT.*	53	M10	34	19	50	13	23	48	
170021.*	VCT.66 p-M10x20-SOFT.*	66	M10	38.5	21.5	20	15.5	37	46	
170023.*	VCT.66 p-M10x30-SOFT.*	66	M10	38.5	21.5	30	15.5	37	49	
170025.*	VCT.66 p-M10x40-SOFT.*	66	M10	38.5	21.5	40	15.5	37	52	
170027.*	VCT.66 p-M10x50-SOFT.*	66	M10	38.5	21.5	50	15.5	37	56	
170033.*	VCT.66 p-M12x30-SOFT.*	66	M12	38.5	21.5	30	15.5	46	52	
170035.*	VCT.66 p-M12x40-SOFT.*	66	M12	38.5	21.5	40	15.5	46	56	
170037.*	VCT.66 p-M12x50-SOFT.*	66	M12	38.5	21.5	50	15.5	46	60	
170083.*	VCT.77 p-M12x30-SOFT.*	77	M12	46	26	30	21	68	53	
170085.*	VCT.77 p-M12x40-SOFT.*	77	M12	46	26	40	21	68	57	
170087.*	VCT.77 p-M12x50-SOFT.*	77	M12	46	26	50	21	68	62	

"Max. Anzugsdrehmoment" meint den Wert bei dem der Metalleinsatz, unter normalen Nutzungsbedingungen, noch fest im Kunststoffteil verankert ist.