



1

GEHÄUSE

Hoch belastbarer Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA).

Grundplatte schwarz.

Gehäuse in den Farben:

- **C2:** RAL 2004 orange, glänzend.

- **C3:** RAL 7035 grau, glänzend.

- **C1:** RAL 7021 schwarz-grau, glänzend

Die beiden Gehäuseelemente sind durch Ultraschall verschweißt, wodurch ein Eindringen von Staub verhindert wird.



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13



14



15



RH



RH

SICHTSCHEIBE

Transparenter Kunststoff Thermoplast (Polymid PA-T), perfekte Abdichtung. Resistent gegen Lösungsmittel, Öle, Fette und andere chemische Stoffe (jedoch nicht alkoholbeständig).

ANZEIGE

Zeigt die Verschiebung des Mechanismus an.

Drei-stelliges Rollenzählwerk. Dezimalstellen rot.

Die Anzeige kann in verschiedenen Positionen eingestellt werden (siehe "Tabelle der möglichen Kombinationen").

- **AN:** Zählwerk schräg oben

- **AR:** Zählwerk schräg unten

- **FN:** Zählwerk vorne oben

- **FR:** Zählwerk vorne unten

DICHTUNG

O-Ring (NBR Gummi), zwischen Gehäuse und Hohlwelle.

ABDICHTUNG RÜCKSEITE

Moosgummidichtung

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

Buchse mit $\varnothing 10$ mm H7 Passbohrung. Wird an der Welle mit Gewindestift mit Innensechskant und Abdeckung angebracht (im Lieferumfang enthalten).

- **DD50:** Buchse, Stahl brüniert

- **DD50-SST:** Buchse Edelstahl 1.4305.

ROTATIONSRICHTUNG

- **D:** Zahlenwert steigend bei Rechtsdrehung

- **S:** Zahlenwert steigend bei Linksdrehung

GEWICHT

22 Gramm

ERGONOMIE UND DESIGN

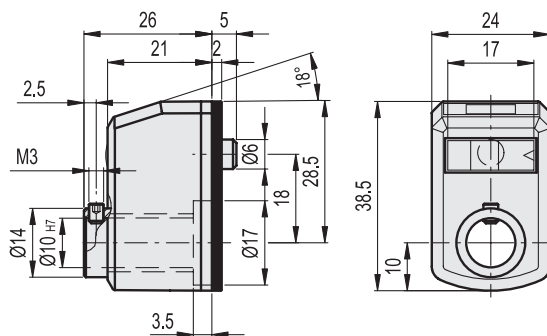
Die Ziffern des Zählwerkes sind gut leserlich gestaltet, wobei sie durch einen Lupeneffekt der Sichtscheibe noch vergrößert werden.

MONTAGEHINWEISE

1. Diese Bohrung ist an der Maschine, mit $\varnothing 6$ mm und einer Tiefe von 10 mm, mit einem Abstand von 18 mm zum Mittelpunkt der Spindel anzubringen.
2. Spindel in Start Position bringen.
3. Vor der endgültigen Montage ist die Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) zu drehen und der Stellungsanzeiger auf "0" zu setzen.
4. Die Befestigung des Stellungsanzeigers erfolgt über die Drehmomentabstützung und eine Druckschraube gemäß UNI 5929-85 in der Hohlwelle.

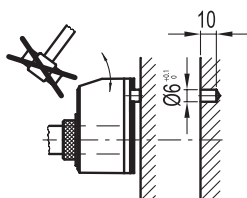
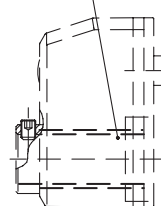
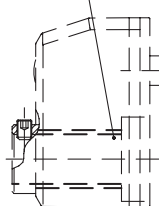


ELESA Original design



DD50

DD50-SST



SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

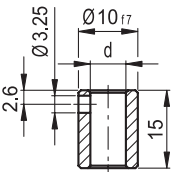
- Sonderzählwerke nach einer Umdrehung.
- Gehäuse in verschiedenen Farben.
- Vollkommen abgedichtete Stellungsanzeiger mit Schutzart IP67, siehe Tabelle EN 60529 (auf Seite A-19) Messingbuchse mit doppelter O-Ring Dichtung im hinteren Hohlraum der Grundplatte.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Der Stellungsanzeiger kann in jeder Position auf Spindeln angebracht werden, um eine bestmögliche Ablesbarkeit der Position einer Maschinenkomponente zu gewährleisten.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE (SEPARAT ZU BESTELLEN)

- **RB50:** Reduzierbuchse Stahl, brüniert
- **RB50-SST:** Reduzierbuchse, Edelstahl nichtrostend, 1.4301



RB50

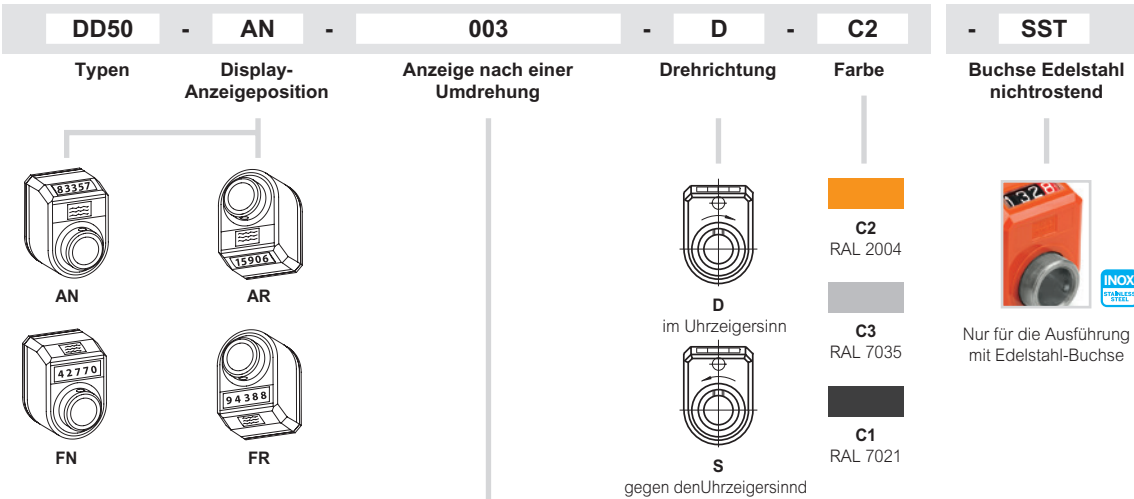
Code	Artikelnummer	dH7
CE.80940	RB50-6	6
CE.80950	RB50-8	8

RB50-SST



Code	Artikelnummer	dH7
CE.90940	RB50-6-SST	6
CE.90950	RB50-8-SST	8

Aufbau der Produktnummer



003	003	003	Steigung	max. Drehzahl (rpm) *
003	00.3	0.03	0.3	1500
010	01.0	0.10	1.0	1500
020	02.0	0.20	2.0	1250
030	03.0	0.30	3.0	830
040	04.0	0.40	4.0	625
050	05.0	0.50	5.0	500
100	10.0	1.00	10	250

* Die maximale Drehzahl (U/min) der Spindel entspricht einer maximalen Drehzahl von 25000 Umdrehungen pro Minute der letzten Rolle auf der rechten Seite des Zählers. Drehzahltests wurden in Laboren unter standardmäßigen Betriebsbedingungen durchgeführt. Kleine Ausrichtungsfehler der Ziffern (diese beeinträchtigen nicht das korrekte Ablesen) können aufgrund der hohen Toleranzen zwischen den Verzahnungen entstehen, die eine Beschädigung durch plötzliche Beschleunigung oder Stop verhindern sollen.

