PPD. | Schnellspanner, schwere Ausführung

pneumatisch betrieben, Stahl

MATERIAL
Stahl verzinkt, schweißbar.

GRUNDKÖRPER
Gusseisen, schwarz lackiert

INNENSECHSKANTSCHRAUBE MIT SENKUNG FÜR ZYLINDERHALTERUNG
Stahl gehärtet.

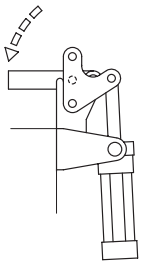
ZYLINDERBUCHSEN
Stahl gehärtet.

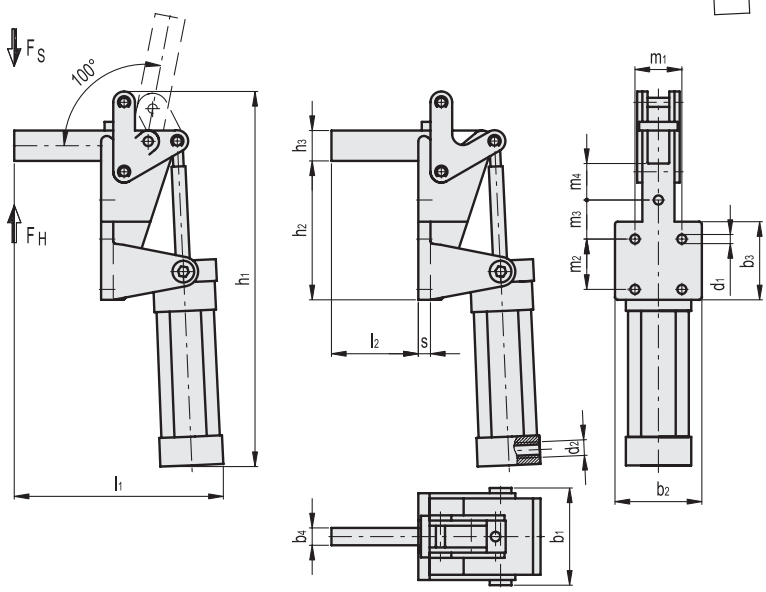
DREHSTIFTE UND SEEGERRINGE.
Stahl geschliffen und gehärtet.

MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR
6 bar.

MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR
80°C.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN
Alle beweglichen Teile sind mit Spezialfett geschmiert.
Pneumatik-Spanner PPD. sind so konstruiert, dass sie leicht zu demontieren sind: die Lagerbolzen sind axial durch Seeger-Ringe gesichert. Der Spannarm kann so nach der Demontage entsprechend dem Anwendungsfall bearbeitet werden.
Magnetzylinder mit Näherungsschaltern PSW. (siehe Seite 1506) (separat zu bestellen) sendet drive und/oder control Impulse während der Betätigung.
Durch Schmierung bei der Montage wird die Funktionsfähigkeit und Lebensdauer des Zylinders verlängert. Es wird empfohlen Durchflussregler einzusetzen, dadurch wir die Lebensdauer der mechanischen Komponenten erhöht.





Code	Artikelnummer	b1	b2	b3	b4	d1	d2	h1	h2	h3	l1	l2	m1	m2	m3	m4	s	FH [N]*	FS [N]#	⚖
GG.AO605	PPD.1000-EPVM	102	90	80	20	10.5	G1/4	355	130	25	215	80	50	50	-	-	13	10000	3400	6500
GG.AO625	PPD.2000-EPVM	112	100	90	20	13	G3/8	424	157	35	246.5	100	54	58	45	45	14	20000	4320	9000

* Haltekraft.
# Klemmkraft ~4 bar

Modelle, alle Rechte vorbehalten in Übereinstimmung mit dem Gesetz. Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.