

# PPC. | Pneumatik-Spanner, schwere Ausführung

pneumatisch betrieben, Stahl



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

## MATERIAL

Stahl verzinkt, schweißbar.

## GRUNDKÖRPER

Gusseisen, schwarz lackiert

## INNENSECHSKANTSCHRAUBE MIT SENKUNG FÜR ZYLINDERHALTERUNG

Stahl brüniert.

## ZYLINDERBUCHSEN

Stahl gehärtet.

## DREHSTIFTE UND SEEGERRINGE.

Stahl geschliffen und gehärtet.

## MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR

6 bar.

## MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR

80°C.

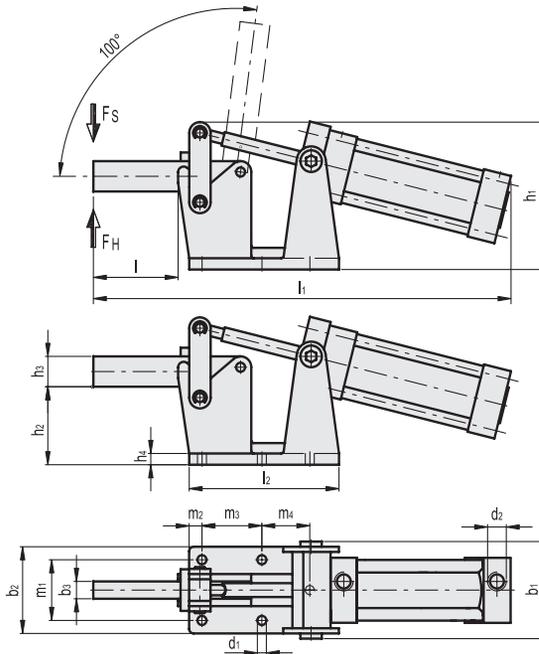
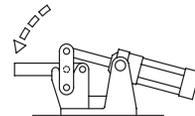
## FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Alle beweglichen Teile sind mit Spezialfett geschmiert.

Pneumatik-Spanner PPC. sind so konstruiert, dass sie leicht zu demontieren sind: die Lagerbolzen sind axial durch Seeger-Ringe gesichert. Der Spannarm kann so nach der Demontage entsprechend dem Anwendungsfall bearbeitet werden.

Magnetzylinder mit Näherungsschaltern PSW. (siehe Seite 1506) (separat zu bestellen) sendet drive und/oder control Impulse während der Betätigung.

Durch Schmierung bei der Montage wird die Funktionsfähigkeit und Lebensdauer des Zylinders verlängert. Es wird empfohlen Durchflussregler einzusetzen, dadurch wird die Lebensdauer der mechanischen Komponenten erhöht.



Code	Artikelnummer	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	l	l1	l2	m1	m2	m3	m4	FH [N]*	FS [N]#	
GG.AO600	PPC.1000-EPM	102	90	20	10.5	G1/4	146.5	80	25	13	80	410	155	65	12.5	65	48	10000	3200	6500
GG.AO620	PPC.2000-EPM	112	100	20	10.5	G3/8	171.5	90	35	13	100	487	176	70	15	70	56	20000	3800	9500

\* Haltekraft.

# Klemmkraft ~4 bar

Schnellspanner

1504



11/2019

Modelle, alle Rechte vorbehalten in Übereinstimmung mit dem Gesetz. Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe.

