

GRUNDKÖRPER MIT GEWINDE

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA).

BOLZEN

Stahl gehärtet brüniert oder Edelstahl nichtrostend 1.4305
Vorgeschlagene Toleranz der Aufnahmebohrung = H7.

KNOPF

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz-grau, matt.

KONTERMUTTER

NTT: Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA).
Zubehör: Separat erhältlich (siehe Tabelle).

DRUCKFEDER

Edelstahl nichtrostend 1.4319.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **PMT.110-A:** Raststift Stahl gehärtet, brüniert, ohne Kontermutter
- **PMT.110-AK:** Raststift Stahl gehärtet, mit Kontermutter (nicht montiert geliefert)
- **PMT.110-SST-A:** Raststift Edelstahl nichtrostend 1.4305, ohne Kontermutter, nicht magnetisch
- **PMT.110-SST-AK:** Raststift Edelstahl nichtrostend 1.4305, mit Kontermutter, nicht magnetisch (nicht montiert geliefert)

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

- Leicht und hoch mechanisch beständig.
- Geeignet auch in der Gegenwart von Flüssigkeiten oder Feuchtigkeit (PMT.110-SST).
- Der SUPER-Technopolymer Gewindekörper des Kolbens bietet einen niedrigen Reibungsfaktor zum Kolbenhub; kein Schmiermittel in der Wartung erforderlich.
- Beständig, selbst bei vielfachen Wasch-Zyklen mit Lösungen und anderen Chemikalien. Aus diesem Grund sind diese für Anwendungen in pharmazeutischen oder Lebensmittel-Sektoren geeignet.

MONTAGEHINWEIS

Stellen Sie sicher, dass keine Bearbeitungsrückstände auf der Gewindebohrung für den PMT.110 vorhanden sind (Bild 1). Machen Sie bitte keine Fasen an der Gewindebohrung (Bild 2).

Hergestellt aus SUPER-Thermoplast nach Elesa Technologie.
Masse gemäss Standard GN 617 im Einvernehmen mit Otto Ganter GmbH Co. KG.

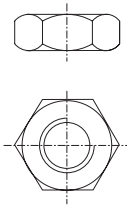
ELK Knopf: ELESa Original Design.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

NTT: Kontermutter Hochwertiger, glasfaserverstärkter SUPER-Thermoplast, Polyamid (PA) (siehe Tabelle).

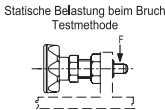
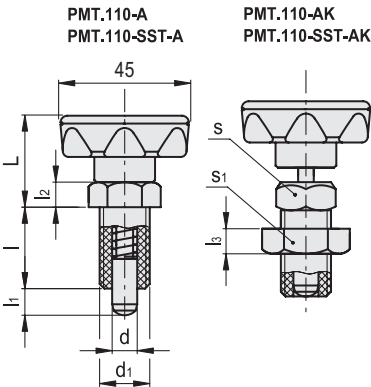


ELESa Original design



NTT

Code	Artikelnummer
301087	NTT-M16x1,5
301089	NTT-M20x1,5



PMT.110-A

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maximaler Anzugsmoment [Nm]	Statische Last mit Schlüsseling F [N]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-AK

Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maximaler Anzugsmoment [Nm]	Statische Last mit Schlüsseling F [N]	⚖
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-A



Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maximaler Anzugsmoment [Nm]	Statische Last mit Schlüsseling F [N]	⚖
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-SST-AK



Code	Artikelnummer	d Bolzen -0.15 -0.1 Bohrung H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maximaler Anzugsmoment [Nm]	Statische Last mit Schlüsseling F [N]	⚖
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Federvorspannung
Maximale Federbelastung

