

**MATERIAL**

Stahl C10, verzinkt.

ANBAUTEIL

Manganphosphatisiertes Stahlblech, schwarz.

INNENSECHSKANTSCHRAUBE MIT SENKUNG FÜR ZYLINDERHALTERUNG

Stahl brüniert.

ZYLINDERBUCHSEN

Stahl gehärtet.

ZYLINDERKÖRPER UND -KOPF

Aluminium.

HEBEL

Edelstahl nichtrostend 1.4021.

DREHSTIFTE UND SEEGRINGE.

Stahl geschliffen und gehärtet.

MAXIMALER BETRIEBSDRUCK

6 bar

MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR

70°C.

ANDRÜCKSCHRAUBEN

Separat zu bestellen

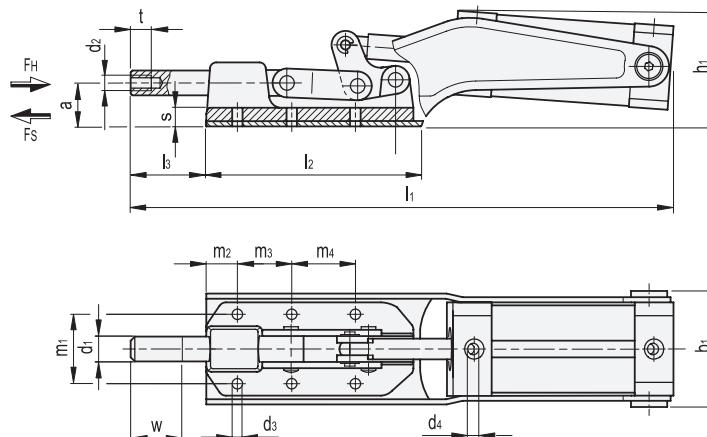
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Alle beweglichen Teile sind mit Spezialfett geschmiert.

Pneumatik-Spanner PFB sind alle mit einem Magnetzyylinder ausgestattet, der über den Näherungsschalter PSWX (siehe Seite -) (separat zu bestellen) sendet drive und/oder control Impulse während der Betätigung.

Alle Magnetzyylinder sind mit einer automatischen Pneumatikbremse im hinteren Kopfteil ausgestattet.

Durch Schmierung bei der Montage wird die Funktionsfähigkeit und Lebensdauer des Zylinders verlängert. Es wird empfohlen Durchflussregler einzusetzen, dadurch wird die Lebensdauer der mechanischen Komponenten erhöht.



Code	Artikelnummer	a	b1	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3	m1	m2	m3	m4	s	t	w	Hubweg	FH* [N]	FS# [N]	kg
GG.AO444	PFB.70/SP4	13.5	48	8.5	M6	4.3	M5	50	163	70	20	26	13	26	-	7.5	12	12	1200	780	500	
GG.AO446	PFB.360/SP4	27.5	58	12	M8	5.5	G1/8	69	274	94	32	33.5	30	36.5	-	9.5	15	23	5600	1290	1400	
GG.AO448	PFB.1100/SP4	28	70	16	M10	8.5	G1/4	85	361	138	49	41	15	35	41	11	18	32	16000	4480	2600	
GG.AO450	PFB.2100/SP4	38.5	82.5	20	M12	8.5	G1/4	96.5	482	190	61.5	50	35	50	50	13.5	22	45	25000	5520	5200	

* Haltekraft.

Klemmkraft ~6 bar.