



## MATERIAL

Glasfaserverstärkter Thermoplast (Polyamid PA), schwarz, matt.

## ABDECKKAPPE

Thermoplast (PA), RAL 7035 Grau, Montage durch Andrücken

## STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **MZD-A:** Buchse, Stahl brüniert, Gewinde-Sackloch
- **MZD-p:** Gewindeschraube Stahl, brüniert, abgerundetes Ende nach UNI 947 : ISO 4753 (siehe Catalogue 166 Technische Daten Seite A-11).

## FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Der Griff MZD verfügt über einen speziellen Mechanismus (ELESA patent) welcher beim Rechtsdrehen, mit Erreichen des angegebenen Drehmoments, eine "Überrastung" auslöst.

Der Griff wird dann verwendet, wenn das angewandte Anzugsdrehmoment einen bestimmten Wert nicht übersteigen darf.

Die Drehmomentübertragung vom Griff zum Klemmelement passiert über ein Federsystem das verhindert, dass das festgelegte Drehmoment nicht überstiegen wird. Wenn gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird, wird der Griff entsperrt.

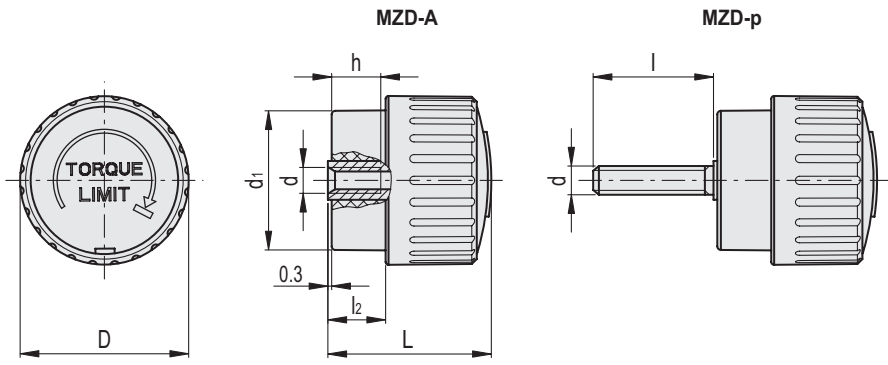
Der Griff wurde in 60.000 Anzugszyklen getestet. Die Werte waren immer unverändert.

## SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

Klemmelement mit Gewinde und unterschiedlichen Gewindestiftlängen.



ELESA Original design



## MZD-A

| Code  | Artikelnummer | D  | d6H | L  | d1 | l2 | h  | △  |
|-------|---------------|----|-----|----|----|----|----|----|
| 35501 | MZD.50-A-M6   | 47 | M6  | 44 | 39 | 15 | 12 | 75 |
| 35502 | MZD.50-A-M8   | 47 | M8  | 44 | 39 | 15 | 12 | 74 |

## MZD-p

| Code  | Artikelnummer  | D  | d6g | L  | d1 | l  | l2 | △  |
|-------|----------------|----|-----|----|----|----|----|----|
| 35511 | MZD.50-p-M6x30 | 47 | M6  | 44 | 39 | 30 | 15 | 82 |
| 35521 | MZD.50-p-M8x40 | 47 | M8  | 44 | 39 | 40 | 15 | 86 |

## DREHMOMENT EINSTELLUNG

1. Entfernen Sie die Kappe indem Sie einen Schraubenzieher in den dafür vorgesehenen Schlitz stecken.
2. Die Werkseinstellung des Griffes ist 0.5 Nm. Um den Wert des Drehmoments einzustellen, muss die Position der Scheibe (mit der Skaleneinteilung) durch Bewegen der zentralen Schraube mittels Inbusschlüssel verändert werden. Der Sollwert des Drehmoments kann auf der Scheibe anhand der Referenzmarkierung abgelesen werden - diese kann zwischen 0.2 und 1 Nm angepasst werden. Die Genauigkeit des Sollwertes des Drehmoments hängt von der Genauigkeit der Anpassungen durch den Anwender ab (siehe Tabelle). Die Wiederholbarkeit des Drehmoments bewegt sich  $\pm 10\%$ .
3. Die Kappe durch leichten Druck wieder einsetzen.

| Skaleneinteilung auf Scheibe eingraviert |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Drehmoment Nm                            |           |
| Abb. 1                                   | 0.2 – 0.4 |
| Abb. 2                                   | 0.5 – 0.7 |
| Abb. 3                                   | 0.8 – 1.0 |

Interne Scheibe mit Skaleneinteilung; bewegt sich axial während des Einstellens

Kerbe der Skala ausgerichtet am Drehmoment-Wert 0.2 Nm in der Scheibe eingraviert

Abb.1

Tieferliegende Anzeige mit Anzeige der Drehmoment-Werte

(Drehmoment = 0.5 Nm)

Abb.2

Abb.3  
(Drehmoment = 0.8 Nm)