

**GEHÄUSE**

Hoch belastbarer Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA).

Grundplatte schwarz.

Gehäuse in den Farben:

- **C2**: RAL 2004 orange, glänzend.
- **C3**: RAL 7035 grau, glänzend.
- **C1**: RAL 7021 schwarz-grau, glänzend

Die beiden Gehäuseelemente sind durch Ultraschall verschweißt, wodurch ein Eindringen von Staub verhindert wird.

**SICHTSCHEIBE**

Transparenter Kunststoff Thermoplast (Polymid PA-T), perfekte Abdichtung. Resistent gegen Lösungsmittel, Öle, Fette und andere chemische Stoffe (jedoch nicht alkoholbeständig).

**ANZEIGE**

Zeigt die Verschiebung des Mechanismus an.

Fünf-stelliges Rollenzahlwerk (vier schwarze Rollen und eine rote Rolle oder drei schwarze Rollen und zwei rote Rollen). Dezimalstellen rot.

Die Anzeige kann in verschiedenen Positionen eingestellt werden (siehe "Tabelle der möglichen Kombinationen").

- **AN**: Zählwerk schräg oben
- **AR**: Zählwerk schräg unten
- **FN**: Zählwerk vorne oben
- **FR**: Zählwerk vorne unten

**DICHTUNG**

O-Ring (NBR Gummi), zwischen Gehäuse und Hohlwelle.

**ABDICHTUNG RÜCKSEITE**

Moosgummidichtung

**STANDARDAusFÜHRUNGEN**

Buchse mit  $\varnothing 20$  mm H7 Passbohrung. Wird an der Welle mit Gewindestift mit Innensechskant und Abdeckung angebracht (im Lieferumfang enthalten).

- **DD52R**: Buchse Stahl, brüniert
- **DD52R-SST**: Buchse INOX Edelstahl, 1.4305

**ROTATIONSRICHTUNG**

- **D**: Zahlenwert steigend bei Rechtsdrehung
- **S**: Zahlenwert steigend bei Linksdrehung

**GEWICHT**

97 Gramm

**FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN**

Der Stellungsanzeiger kann in jeder Position auf Spindeln angebracht werden, um eine bestmögliche Ablesbarkeit der Position einer Maschinenkomponente zu gewährleisten.

**ERGONOMIE UND DESIGN**

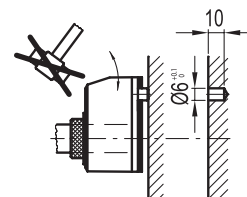
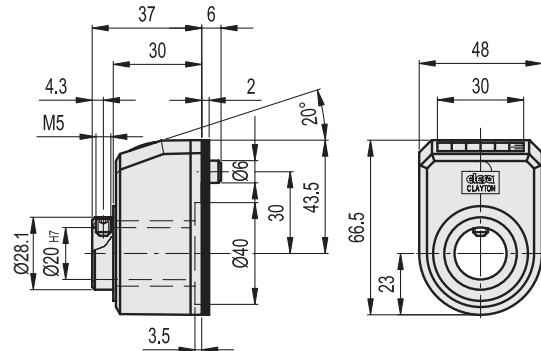
Die Ziffern des Zählwerkes sind gut leserlich gestaltet, wobei sie durch einen Lupeneffekt der Sichtscheibe noch vergrößert werden.

**MONTAGEHINWEISE**

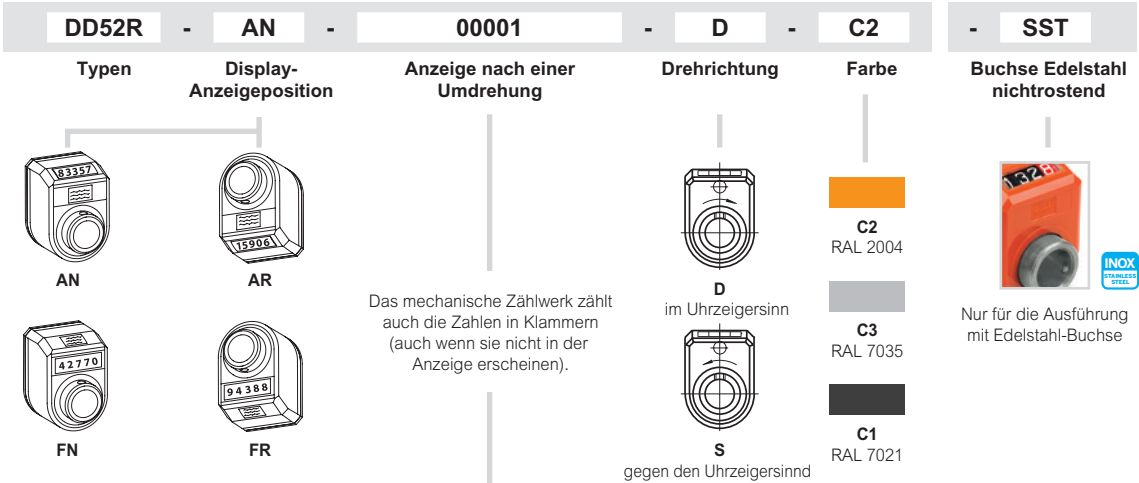
1. Diese Bohrung ist an der Maschine, mit  $\varnothing 6$  mm und einer Tiefe von 10 mm, mit einem Abstand von 30 mm zum Mittelpunkt der Spindel anzubringen.
2. Spindel in Start Position bringen.
3. Vor der endgültigen Montage ist die Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) zu drehen und der Stellungsanzeiger auf "0" zu setzen.
4. Die Befestigung des Stellungsanzeigers erfolgt über die Drehmomentabstützung und eine Druckschraube gemäß UNI 5929-85 in der Hohlwelle.



ELESA Original design



Aufbau der Produktnummer



| 0 0 0 0 1   | 0 0 0 0 1    | 0 0 0 0 1    | 0 0 0 0 1    | Steigung | max. Drehzahl (rpm) * |
|-------------|--------------|--------------|--------------|----------|-----------------------|
| 00001       | 0000.1       | 000.01       | 00.001       | 0.1      | 1500                  |
| 00004       | 0000.4       | 000.04       | 00.004       | 0.4      | 1500                  |
| 00005       | 0000.5       | 000.05       | 00.005       | 0.5      | 1500                  |
| 00009(6)    | 0000.9(6)    | 000.09(6)    | 00.009(6)    | 0.96     | 1500                  |
| 00010       | 0001.0       | 000.10       | 00.010       | 1.0      | 1500                  |
| 00012(5)    | 0001.2(5)    | 000.12(5)    | 00.012(5)    | 1.25     | 1500                  |
| 00015       | 0001.5       | 000.15       | 00.015       | 1.5      | 1500                  |
| 00015(8)    | 0001.5(8)    | 000.15(8)    | 00.015(8)    | 1.58     | 1500                  |
| 00015(75)   | 0001.5(75)   | 000.15(75)   | 00.015(75)   | 1.575    | 1500                  |
| 00016(07)   | 0001.6(07)   | 000.16(07)   | 00.016(07)   | 1.607    | 1500                  |
| 00017(5)    | 0001.7(5)    | 000.17(5)    | 00.017(5)    | 1.75     | 1420                  |
| 00019(6875) | 0001.9(6875) | 000.19(6875) | 00.019(6875) | 1.96875  | 1270                  |
| 00020       | 0002.0       | 000.20       | 00.020       | 2.0      | 1250                  |
| 00025       | 0002.5       | 000.25       | 00.025       | 2.5      | 1000                  |
| 00025(4)    | 0002.5(4)    | 000.25(4)    | 00.025(4)    | 2.54     | 980                   |
| 00030       | 0003.0       | 000.30       | 00.030       | 3.0      | 830                   |
| 00031(5)    | 0003.1(5)    | 000.31(5)    | 00.031(5)    | 3.15     | 790                   |
| 00031(75)   | 0003.1(75)   | 000.31(75)   | 00.031(75)   | 3.175    | 780                   |
| 00035       | 0003.5       | 000.35       | 00.035       | 3.5      | 710                   |
| 00038(095)  | 0003.8(095)  | 000.38(095)  | 00.038(095)  | 3.8095   | 650                   |
| 00039(375)  | 0003.9(375)  | 000.39(375)  | 00.039(375)  | 3.9375   | 640                   |
| 00040       | 0004.0       | 000.40       | 00.040       | 4.0      | 625                   |
| 00042(9)    | 0004.2(9)    | 000.42(9)    | 00.042(9)    | 4.29     | 580                   |
| 00050       | 0005.0       | 000.50       | 00.050       | 5.0      | 500                   |
| 00050(8)    | 0005.0(8)    | 000.50(8)    | 00.050(8)    | 5.08     | 490                   |
| 00052(94)   | 0005.2(94)   | 000.52(94)   | 00.052(94)   | 5.294    | 470                   |
| 00056(47)   | 0005.6(47)   | 000.56(47)   | 00.056(47)   | 5.647    | 440                   |
| 00060       | 0006.0       | 000.60       | 00.060       | 6.0      | 415                   |
| 00062(5)    | 0006.2(5)    | 000.62(5)    | 00.062(5)    | 6.25     | 400                   |
| 00063(5)    | 0006.3(5)    | 000.63(5)    | 00.063(5)    | 6.35     | 390                   |
| 00066       | 0006.6       | 000.66       | 00.066       | 6.6      | 370                   |
| 00070       | 0007.0       | 000.70       | 00.070       | 7.0      | 350                   |
| 00075       | 0007.5       | 000.75       | 00.075       | 7.5      | 330                   |
| 00076(923)  | 0007.6(923)  | 000.76(923)  | 00.076(923)  | 7.6923   | 325                   |
| 00078(75)   | 0007.8(75)   | 00078(75)    | 00.078(75)   | 7.875    | 310                   |
| 00080       | 0008.0       | 000.80       | 00.080       | 8.0      | 315                   |
| 00090       | 0009.0       | 000.90       | 00.090       | 9.0      | 270                   |
| 00100       | 0010.0       | 001.00       | 00.100       | 10.0     | 250                   |
| 00105       | 0010.5       | 001.05       | 00.105       | 10.5     | 235                   |
| 00118(125)  | 0011.8(125)  | 001.18(125)  | 00.118(125)  | 11.8125  | 205                   |
| 00119(05)   | 0011.9(05)   | 001.19(05)   | 00.119(05)   | 11.905   | 210                   |
| 00120       | 0012.0       | 001.20       | 00.120       | 12.0     | 200                   |
| 00130       | 0013.0       | 001.30       | 00.130       | 13.0     | 190                   |
| 00150       | 0015.0       | 001.50       | 00.150       | 15.0     | 160                   |
| 00160       | 0016.0       | 001.60       | 00.160       | 16.0     | 150                   |
| 00200       | 0020.0       | 002.00       | 00.200       | 20.0     | 125                   |

\* Die maximale Drehzahl (U/min) der Spindel entspricht einer maximalen Drehzahl von 25000 Umdrehungen pro Minute der letzten Rolle auf der rechten Seite des Zählers.

Drehzahltests wurden in Laboren unter standardmäßigen Betriebsbedingungen durchgeführt.

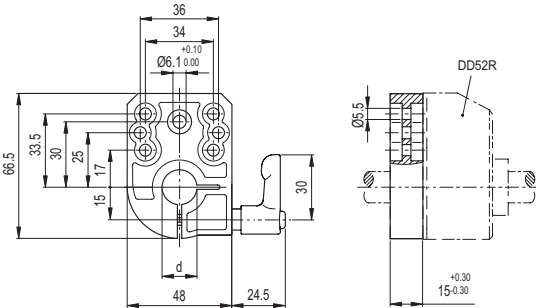
Kleine Ausrichtungsfehler der Ziffern (diese beeinträchtigen nicht das korrekte Ablesen) können aufgrund der hohen Toleranzen zwischen den Verzahnungen entstehen, die eine Beschädigung durch plötzliche Beschleunigung oder Stop verhindern sollen.

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

- Sonderzählwerke nach einer Umdrehung.
- Gehäuse in verschiedenen Farben.
- Vollkommen abgedichtete Stellschalter mit Schutzart IP67, siehe Tabelle EN 60529 (auf Seite A-19) Messingbuchse mit doppelter O-Ring Dichtung im hinteren Hohlraum der Grundplatte.

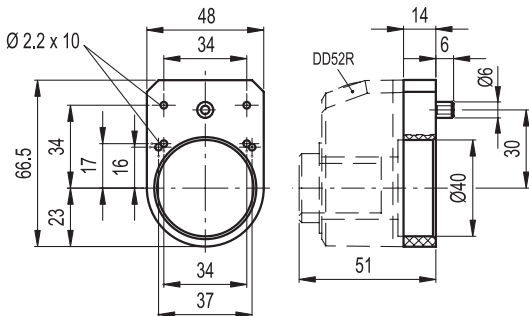
ZUBEHÖR AUF ANFRAGE (SEPARAT ZU BESTELLEN)

- **MDX-52:** Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA) Drehknopf.
- **BSA-N52:** Zinkdruckguss-Klemmplatten für die Spindelarretierung, kunststoffbeschichtet, schwarz, matt (siehe Tabelle). GN 302.1 Verstellbare Klemmhebel. BSA-N52 Klemmplatten ermöglichen eine einfache und schnelle Arretierung der Spindeln nach ihrer Positionierung. Sie sind mit einer Ø 6,1 mm Bohrung, zum Fixieren am Stellschalter, versehen. Sie können mit dem Klemmhebel entweder auf der rechten oder auf der linken Seite montiert werden und an der Maschine mit zwei M5 Zylinderkopfschrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) angebracht werden.

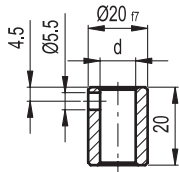


| Code     | Artikelnummer | dH7 | △   |
|----------|---------------|-----|-----|
| CE.87921 | BSA-N52-12    | 12  | 193 |
| CE.87923 | BSA-N52-14    | 14  | 189 |
| CE.87924 | BSA-N52-15    | 15  | 187 |
| CE.87925 | BSA-N52-16    | 16  | 185 |
| CE.87929 | BSA-N52-20    | 20  | 175 |

- **BS52R:** glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA) Distanzplatte nach (Code. CE.83950), mit zwei vorgebohrten Löchern für UNI 10227 selbstschneidende Schrauben Ø 2.2 (nicht im Lieferumfang enthalten).



- **RB52:** Reduzierbuchse Stahl, brüniert
- **RB52-SST:** Reduzierbuchse, Edelstahl nichtrostend, 1.4301



RB52

| Code     | Artikelnummer | dH7 |
|----------|---------------|-----|
| CE.87940 | RB52-12       | 12  |
| CE.87950 | RB52-14       | 14  |
| CE.87955 | RB52-15       | 15  |
| CE.87960 | RB52-16       | 16  |

RB52-SST



| Code     | Artikelnummer   | dH7 |
|----------|-----------------|-----|
| CE.97941 | RB52-12-SST-304 | 12  |
| CE.97951 | RB52-14-SST-304 | 14  |
| CE.97956 | RB52-15-SST-304 | 15  |
| CE.97961 | RB52-16-SST-304 | 16  |

- **PE.6-10:** rot Kunststoff Thermoplast (Code CE.83960).

