Digitale Stellungsanzeiger

Direktantrieb, 3-stelliges Zählwerk, Thermoplast













































Hoch belastbarer Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA).

Grundplatte schwarz.

Gehäuse in den Farben:

- C2: RAL 2004 orange, glänzend.
- C3: RAL 7035 grau, glänzend.
- C1: RAL 7021 schwarz-grau, glänzend

Die beiden Gehäuseelemente sind durch Ultraschall verschweißt. wodurch ein Eindringen von Staub verhindert wird.

SICHTSCHEIBE

Transparenter Kunststoff Thermoplast (Polymid PA-T), perfekte Abdichtung. Resistent gegen Lösungsmittel, Öle, Fette und andere chemische Stoffe (jedoch nicht alkoholbeständig).

ANZEIGE

Zeigt die Verschiebung des Mechanismuses an.

Drei-stelliges Rollenzählwerk. Dezimalstellen rot.

Die Anzeige kann in verschiedenen Positionen eingestellt werden (siehe "Tabelle der möglichen Kombinationen").

- AN: Zählwerk schräg oben
- AR: Zählwerk schräg unten
- FN: Zählwerk vorne oben
- FR: Zählwerk vorne unten

DICHTUNG

O-Ring (NBR Gummi), zwischen Gehäuse und Hohlwelle.

ABDICHTUNG RÜCKSEITE

Moosgummidichtung

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

Buchse mit Ø 10 mm H7 Passbohrung. Wird an der Welle mit Gewindestift mit Innensechskant und Abdeckung angebracht (im Lieferumfang enthalten).

- DD50: Buchse, Stahl brüniert
- DD50-SST: Buchse Edelstahl 1.4305.

ROTATIONSRICHTUNG

- D: Zahlenwert steigend bei Rechtsdrehung
- S: Zahlenwert steigend bei Linksdrehung

GEWICHT

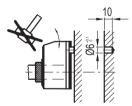
22 Gramm

ERGONOMIE UND DESIGN

Die Ziffern des Zählwerkes sind gut leserlich gestaltet, wobei sie durch einen Lupeneffekt der Sichtscheibe noch vergrößert werden.

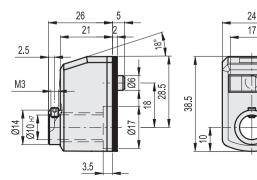
MONTAGEHINWEISE

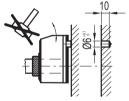
- 1. Diese Bohrung ist an der Maschine, mit Ø 6 mm und einer Tiefe von 10 mm, mit einem Abstand von 18 mm zum Mittelpunkt der Spindel anzubringen.
- 2. Spindel in Start Position bringen.
- 3. Vor der endgültigen Montage ist die Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) zu drehen und der Stellungsanzeiger auf "0" zu setzen.
- 4. Die Befestigung des Stellungsanzeigers erfolgt über die Drehmomentabstützung und eine Druckschraube gemäß UNI 5929-85 in der Hohlwelle.





ELESA Original design





1 2 2

SONDFRAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

- Sonderzählwerke nach einer Umdrehung
- Gehäuse in verschiedenen Farben.
- Vollkommen abgedichtete Stellungsanzeiger mit Schutzart IP67. siehe Tabelle EN 60529 (auf Seite A-19) Messingbuchse mit doppelter O-Ring Dichtung im hinteren Hohlraum der Grundplatte.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Der Stellungsanzeiger kann in jeder Position auf Spindeln angebracht werden. um eine bestmögliche Ablesbarkeit der Position einer Maschinenkomponente zu gewährleisten.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE (SEPARAT ZU BESTELLEN)

- MDX-50: Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA) Drehknopf.
- RB50: Reduzierbuchse Stahl, brüniert

DD50

Typen

- RB50-SST: Reduzierbuchse, Edelstahl nichtrostend, 1,4301
- BSA-T50: klemmplatte aus SUPER-Thermoplast (Polyamid, PA), schwarz, matt. BSA-T50 Klemmplatten ermöglichen eine einfache und schnelle Arretierung der Spindeln nach ihrer Positionierung. Sie sind mit einem Ø 6.1 mm Bohrung versehen. Sie können mit dem Klemmhebel entweder auf der rechten oder auf der linken Seite montiert werden und an der Maschine mit zwei M3 Zylinderkopfschrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) angebracht werden.

ΑN

Display-

Anzeigeposition



RB50

Aufbau der Produktnummer

003

Anzeige nach einer

Umdrehung

Code	Artikelnummer	dH7
CE.80940	RB50-6	6
CE.80950	RB50-8	8

RB50-SST Code Artikelnummer дН7 CE.90940 RB50-6-SST 6 CF 90950 RB50-8-SST 8

C2

Farbe

C2 **RAL 2004**

C3

RAL 7035

C1 RAL 7021

D

Drehrichtung

D im Uhrzeigersinn

S gegen denUhrzeigersinnd

8		0	
OV	STAINLESS	_	

SST

Buchse Edelstahl

nichtrostend

Nur für die Ausführung

mit Edelstahl-Buchse























661

0 0 3		0 0 3		0 0 3	Steigung	max. Drehzahl (rpm) *	
003		00.3		0.03	0.3	1500	
010		01.0		0.10	1.0	1500	
020		02.0		0.20	2.0	1250	
030		03.0		0.30	3.0	830	
040		04.0		0.40	4.0	625	
050		05.0		0.50	5.0	500	
100		10.0		1.00	10	250	
Die maximale Drehzahl (I I/min) der Spindel entspricht einer maximalen Drehzahl von 25000							

ximale Drehzahl (U/min) der Spindel entspricht einer maximalen Drehzahl von 25000 Umdrehungen pro Minute der letzten Rolle auf der rechten Seite des Zählers. Drehzahltests wurden in Laboren unter standardmäßigen Betriebsbedingungen durchgeführt. Kleine Ausrichtungsfehler der Ziffern (diese beeinträchtigen nicht das korrekte Ablesen) können aufgrund der hohen Toleranzen zwischen den Verzahnungen entstehen, die eine Beschädigung durch plötzliche Beschleunigung oder Stop verhindern sollen.