

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIAL

Zink-Druckguss, kunststoffbeschicht, schwarz RAL 9005 (SW) oder grau RAL 9006 (SR), matt.

STIFT

Thermoplast Polyacetal (POM).

ARBEITSTEMPERATUR

80°C.

DRUCKFEDER

Edelstahl nichtrostend 1.4319.

ACHSE

Edelstahl AISI 303.

STANDARDAUSFÜHRUNGEN

- **CMVT-A2:** Arretierung bei Winkel -90° / 0° / 90° / 180° drehmoment 1 Nm.
- **CMVT-C2:** Arretierung bei Winkel -3° / 117°, drehmoment 1 Nm.

DREHWINKEL (RICHTWERT)

Max. Drehwinkel: ca. 270° (-90° und +180°, wobei 0° jene Stellung ist, in der die zwei miteinander verbundenen Oberflächen auf einer Ebene sind).

DREHMOMENT

Der Drehmoment entspricht jenem Wert der angewandt werden muss, um das arretierte Scharnier zu lösen.

FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

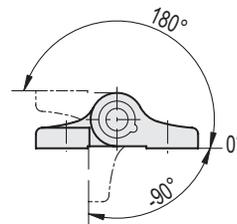
Die interne Rastvorrichtung ermöglicht je nach Ausführung drei verschiedene Raststellungen der Tür.

Dies ist besonders vorteilhaft bei Türen, die zum Be- und Entladen bzw. zur Wartung oder Reparatur häufig geöffnet und geschlossen werden müssen.

Die Positionierung der Rastung bei -3° des CMVT-C2 bewirkt, dass die Tür oder Klappe nach dem Schließen einen leichten Druck auf den Rahmen ausübt.

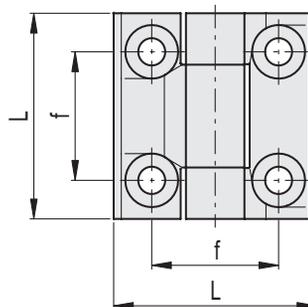
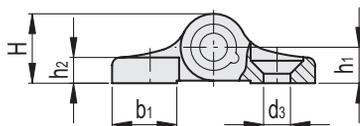
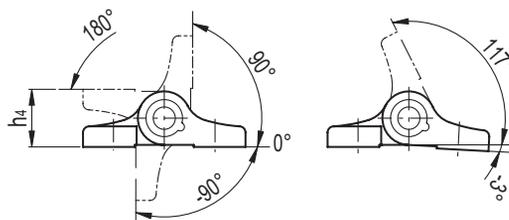
ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

- PCM-SP: Gewindeplatten für Scharniere (siehe Seite -).
- PCM-TH: Gewindeplatten für die Montage von Scharnieren (siehe Seite -).



CMVT-A2

CMVT-C2



CMVT-A2

Code	Artikelnummer	L	d3	f	H	h1	h2	h4	b1	ΔΔ
428892	CMVT.60-A2-SW	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	155
428891	CMVT.60-A2-SR	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	155

CMVT-C2

Code	Artikelnummer	L	d3	f	H	h1	h2	h4	b1	ΔΔ
428897	CMVT.60-C2-SW	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	155
428896	CMVT.60-C2-SR	60	8.3	36	18.5	9.5	7.5	19	20	155