

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

**MATERIAL**

Glasfaserverstärkter Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA), schwarz, matt.

**FLACHE UNTERLEGSCHLEIBE**

Edelstahl A4 UNI 6593-MT.

**STUFENSCHLEIBE**

NBR Gummi, Härte 70 Shore A.

Produziert aus FDA konformen Material (FDA CFR.21 und EU 10/2011).

**ACHSE**

Edelstahl AISI 303.

**STANDARDAUSFÜHRUNG**

Rahmenseite: Bohrung für Senkschrauben

Türseite: Durchgangsbohrung mit Einhausung für Rundkopfschrauben mit quadratischem Unterkopf entspricht UNI 5732 (wählen Sie die korrekte Schraubenlänge entsprechend der Dicke der Glasscheibe oder Platte).

**DREHWINKEL (RICHTWERT)**

Max 270° (-90° und +180° gleich 0° ist der Zustand, bei dem die beiden Scharnierhälften auf der selben Ebene liegen).

Die Drehwinkelbegrenzung darf nicht überschritten werden um die Funktion des Scharniers nicht zu beeinträchtigen.

Zur Auswahl der richtigen Scharnierart und der richtigen Anzahl der Scharniere für die jeweilige Anwendung, siehe die Leitlinien (siehe Seite 952).

**MONTAGEHINWEIS AUF GLASSCHLEIBEN ODER PLATTEN**

1. Versehen Sie die Glasscheibe oder Platte mit einer Bohrung  $\varnothing 10,5 \pm 0,2$  (Mindestdicke 4 mm).
2. Platzieren Sie das Scharnier von vorne in der Mitte des passenden Teils (d3) in der Bohrung und setzen Sie die Schraube ein.
3. Setzen Sie auf der Gegenseite die Stufenscheibe und eine flache Unterlegscheibe ein, und ziehen Sie sie mit einer Mutter fest (Abb. 1).

Für korrekte Funktion müssen mindestens zwei Scharniere installiert werden.

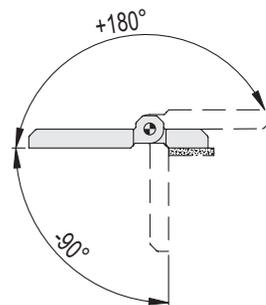
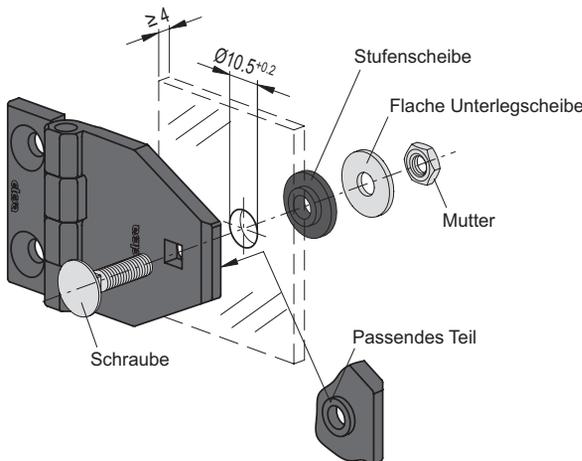
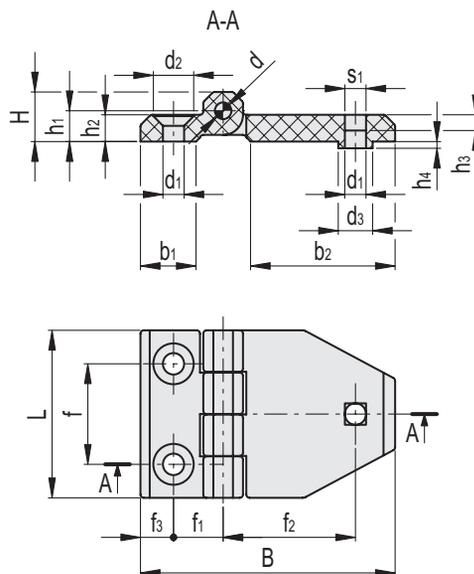


Fig.1



Beständigkeitsprüfungen	Axiale Belastbarkeit		Radiale Belastbarkeit		Belastbarkeit bei 90°	
	Maximale Tragfähigkeit Ea [N]	Bruchlast Ra [N]	Maximale Tragfähigkeit Er [N]	Bruchlast Rr [N]	Maximale Tragfähigkeit E90 [N]	Bruchlast R90 [N]
CFM-TR-G-B.40-SH-5	300	750	420	2500	420	1000
CFM-TR-G-B.50-SH-6	270	1040	480	3500	480	1000
CFM-TR-G-B.60-SH-6	250	1200	370	5000	370	2500

Die in den Tabellen angegebenen maximalen Betriebslastwerte der verschiedenen Scharniere sind lediglich Richtwerte, da sie das Ergebnis von Tests sind, die in unseren Labors bei kontrollierter Temperatur und Luftfeuchtigkeit (23° C - 50 % rel. Luftfeuchtigkeit), unter bestimmten Einsatzbedingungen und für einen begrenzten Zeitraum durchgeführt wurden. Es wird in jedem Fall empfohlen, die ordnungsgemäße Funktion während der Durchführung der jeweiligen Struktur zu überprüfen.



Code	Artikelnummer	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	h3	h4	b1	b2	d	d1	d2	d3	s1	C# [Nm]	Δ
426051	CFM-TR-G-B.40-SH-5	40	64	25	12.5	32.5	7.5	9	5.5	5	4.1	2	14	38.5	4	5.5	10.5	10.5	5.6	3	27
426061	CFM-TR-G-B.50-SH-6	50	77	30	15	39.5	10.5	11.5	6.5	6	4.7	2	18	45	6	6.5	12.5	10.5	6.6	5	46
426071	CFM-TR-G-B.60-SH-6	60	90	36	18	47.5	12.5	15	8.5	8	4.7	2	21	51.5	8	6.5	12.5	10.5	6.6	5	83

# Empfohlenes Drehmoment für Halteschrauben mit flachem Senkkopf Das Anzugsmoment der Mutter variiert je nach dem Material und der Dicke der Platte.

